



# CATALOGUE 2024

- ➔ Formation Continue
- ➔ Formations Certifiantes & Qualifiantes
- ➔ Appui conseil

## LA FABRIQUE DES COMPÉTENCES

au service de la compétitivité  
des entreprises industrielles



formation-maisonindustrie.com

Suivez-nous !



## VOS CONTACTS

## PLATEAUX TECHNIQUES & RESSOURCES NUMÉRIQUES

#Maintenance  
#Chaudronnerie  
#Soudage  
#Usinage  
#Conception  
#Production  
#Aéronautique  
#Robotique  
#Mécatronique  
#SystèmesNumériques  
#PerformanceIndustrielle  
#Management

**BORDEAUX - BRUGES**  
Maison de l'Industrie  
35/40, avenue Maryse Bastié  
33523 BRUGES

### ALTERNANCE

Nathalie DUPONT  
06 26 64 10 39

Stéphanie LEMARQUIS-HERVE  
06 85 70 62 68

### APPUI CONSEIL & FORMATION CONTINUE

Agnès VEDRENNE  
06 81 65 35 43  
Valérie VOLEAU  
06 85 70 62 67

**REIGNAC**  
3, le Grand Verger  
33860 REIGNAC

### ALTERNANCE

Marion BRET  
05 57 42 66 26

### APPUI CONSEIL & FORMATION CONTINUE

Valérie FRADET  
07 61 43 17 83

**PÉRIGUEUX**  
Cré@vallée Nord  
Boulevard des Saveurs  
24660 COULOUNIEUX-CHAMIER

### ALTERNANCE

Corine MONSET  
07 61 43 17 86

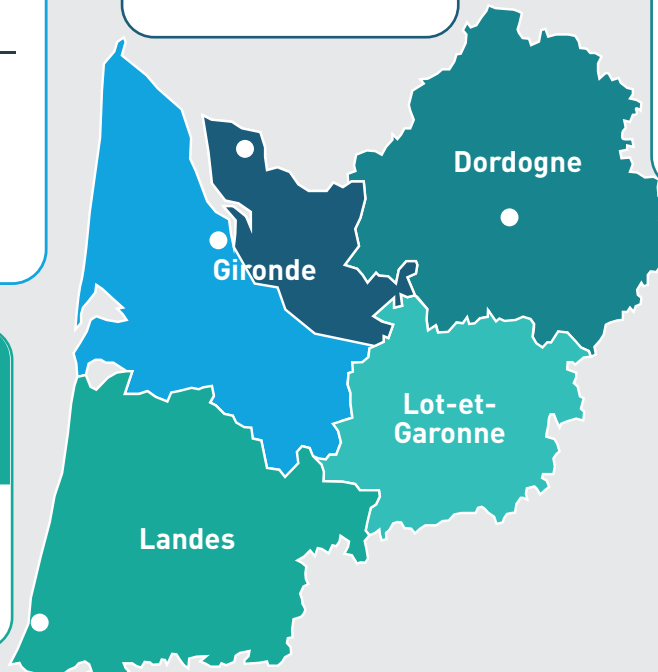
### APPUI CONSEIL & FORMATION CONTINUE

Catherine QUEYROI  
06 11 97 96 7  
Corine MONSET  
07 61 43 17 86

**TARNOS**  
Espace Technologique Jean Bertin  
Rue Hélène Boucher  
40220 TARNOS

### ALTERNANCE - APPUI CONSEIL & FORMATION CONTINUE

Sandrine LEMAITRE  
07 63 09 93 41



### LOT-ET-GARONNE

### ALTERNANCE

Corine MONSET  
07 61 43 17 86

### APPUI CONSEIL & FORMATION CONTINUE

Valérie VOLEAU  
06 85 70 62 67

## FORMATION CONTINUE

### INTER ENTREPRISE - INTRA ENTREPRISE

(salariés de plusieurs entreprises)

(salariés de la même entreprise)

Tous nos inters peuvent être organisés en intra,  
dans vos locaux ou sur nos plateaux techniques :

**BRUGES (33) - COULOUNIEIX CHAMIERES (24) – TARNOS (40) – REIGNAC (33)**

**Tarif indiqué par participant,  
sous réserve de modification**

**Précisé si uniquement organisé en intra entreprise, au tarif groupe**

### FORMATIONS CERTIFIANTES & QUALIFIANTES

Formation proposée en fonction de la certification visée :  
en parcours individualisé / groupe inter entreprise / groupe intra entreprise

**Pour consulter les référentiels de certification :**  
**[www.observatoire-metallurgie.fr](http://www.observatoire-metallurgie.fr) / [www.francecompetences.fr](http://www.francecompetences.fr)**

Nos sites et nos prestations sont accessibles et adaptés aux personnes en situation de handicap conformément à la loi pour l'égalité des droits et des chances du 11 février 2005. Le Pôle Formation dispose de référents handicap chargés de l'accueil, de l'accompagnement et de l'intégration des apprenants en situation de handicap tout au long de la formation.

### LEXIQUE

CQP :	Certificat de Qualification Professionnelle
CQPM :	Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie
CCP-M :	Certificat de Compétences Professionnelles Métallurgie
BDC :	Bloc De Compétences
RNCP :	inscrit au Répertoire National des Certifications Professionnelles*
RS :	inscrit Répertoire Spécifique*



liste des certifications visées par l'habilitation CERTIMETAL

\* sous réserve de modification

# SOMMAIRE

## MANAGEMENT - RH ET TECHNIQUES COMMERCIALES

MANAGEMENT DES ACTEURS ET DES COMPÉTENCES	P. 6-10
TECHNIQUES COMMERCIALES - CHARGÉ(E) D'AFFAIRES DANS L'INDUSTRIE	P. 11
FORMATIONS CERTIFIANTES & QUALIFIANTES	P. 12-13
DÉVELOPPEMENT PERSONNEL	P. 14-16
GESTION JURIDIQUE DES RELATIONS DU TRAVAIL	P. 17-20

## PERFORMANCE INDUSTRIELLE ET QHSE

MÉTHODE - INDUSTRIALISATION - AMÉLIORATION CONTINUE	P. 21
GESTION DE PROJET - PILOTAGE D'ACTIVITÉ	P. 22
MANAGEMENT QHSE	P. 23-25
RESPONSABILITÉ SOCIÉTALE DES ENTREPRISES (RSE)	P. 26
PRÉVENTION DES RISQUES PROFESSIONNELS	P. 27-28
FORMATIONS CERTIFIANTES & QUALIFIANTES	P. 29-30

## ROBOTIQUE ET MÉCATRONIQUE

DIALOGUE TECHNIQUE	P. 31
PROGRAMMATION ROBOTIQUE & COBOTIQUE	P. 31-32
CONDUITE D'UN SYSTÈME ROBOTISÉ	P. 32

## ÉLECTRONIQUE

CIRCUIT IMPRIMÉ	P. 33
CÂBLAGE FILAIRE	P. 33
ELECTRONIQUE ANALOGIQUE	P. 34
ELECTRONIQUE NUMÉRIQUE	P. 34
FORMATIONS CERTIFIANTES & QUALIFIANTES	P. 35

## TECHNOLOGIES AÉRONAUTIQUES

FORMATIONS CERTIFIANTES & QUALIFIANTES	P. 38
--	-------

## USINAGE ET PRODUCTION

USINAGE .....	P. 39-40
FABRICATION ADDITIVE : ÉTUDE D'OPPORTUNITÉ .....	P. 40
FABRICATION ADDITIVE : MODULE OPÉRATEURS .....	P. 41
FABRICATION ADDITIVE : MODULE MANAGERS ET TECHNICIENS.....	P. 41
PRODUCTION.....	P. 41
FORMATIONS CERTIFIANTES & QUALIFIANTES .....	P. 42-45

## MAINTENANCE

ETUDE D'OPPORTUNITÉ EN MAINTENANCE.....	P. 46
ORGANISATION ET STRATÉGIE DE MAINTENANCE.....	P. 46
MÉTHODES DE MAINTENANCE .....	P. 46-48
MAINTENANCE COLLABORATIVE ET CONNECTÉE .....	P. 48
RÉGULATION .....	P. 49
AUTOMATISME .....	P. 49-50
HYDRAULIQUE – PNEUMATIQUE .....	P. 51-52
MÉCANIQUE.....	P. 52-53
ÉLECTROMÉCANIQUE – ELECTRICITÉ .....	P. 54
FORMATIONS CERTIFIANTES & QUALIFIANTES .....	P. 55-56

## CHAUDRONNERIE - SOUDAGE

SOUDAGE .....	P. 57
CHAUDRONNERIE .....	P. 57
FORMATIONS CERTIFIANTES & QUALIFIANTES .....	P.58

## ENVIRONNEMENT NUCLÉAIRE

..... P. 59

## APPUI CONSEIL

ACCOMPAGNEMENT RECRUTEMENT .....	P. 61
DÉMARCHES COMPÉTENCES - KNOWLEDGE MANAGEMENT .....	P. 62

## DEVENIR FORMATEUR EN ENTREPRISE

- Former efficacement des collaborateurs collègues ou partenaires en professionnalisant ses actions de formation
- Fragmenter et définir le contenu de son action de formation avec la progression suivie, la ou les méthodes pédagogiques retenues et les thèmes et travaux traités
- Établir les modalités d'évaluation qui permettront de s'assurer des acquis et de l'atteinte des objectifs
- Mettre en œuvre, animer une séquence de formation et construire des supports adaptés
- Mesurer les résultats obtenus en fin de formation et établir un bilan pédagogique

 **3 jours** ➔ **1 230 € HT**

## DEVENIR TUTEUR D'UN NOUVEAU COLLABORATEUR

- Accueillir et accompagner un nouvel embauché au quotidien (jeune ou moins jeune)
- Transmettre des savoirs, des savoir-faire et savoir-être par rapport à un référentiel ou une pratique professionnelle
- Évaluer des compétences techniques et comportementales au poste de travail (matrice compétences)
- Réaliser un reporting à l'aide des supports internes de l'entreprise

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## DEVENIR TUTEUR D'APPRENTIS, ALTERNANT, STAGIAIRE

- Intégrer la personne à suivre, dans l'entreprise, dans un service
- La suivre durant les périodes d'activités en entreprise
- Lui transmettre la qualification recherchée au poste
- L'évaluer dans son travail en fonction des objectifs fixés
- Appliquer les principes fondamentaux de la communication interpersonnelle

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## DEVENIR TUTEUR D'UN NOUVEAU COLLABORATEUR EN INTÉGRANT L'AFEST

- Elaborer un parcours de formation au plus près des réalités du travail
- Accompagner et former un apprenant en situation de travail et l'amener à développer des capacités de réflexivité et de prise de recul sur sa pratique
- Évaluer des compétences techniques et comportementales au poste de travail
- Réaliser un reporting à l'aide des supports internes de l'entreprise

 **3 jours** ➔ **1 230 € HT**

## CONDUIRE LES ENTRETIENS ANNUELS

- Expliquer les finalités et modalités du concept
- Intégrer l'entretien annuel de progrès dans ses outils de management
- Préparer et mener un entretien en utilisant de façon dynamique les outils mis à sa disposition par son entreprise

 **1 jour** ➔ **410 € HT**

## CONDUIRE LES ENTRETIENS PROFESSIONNELS

- Expliquer les finalités et modalités du concept
- Identifier les points clefs issus de la loi
- Expliquer les enjeux de l'entretien professionnel
- Préparer et mener un entretien en utilisant de façon dynamique les outils mis à sa disposition par son entreprise
- Conduire un entretien professionnel
- Se doter des outils utiles à l'entretien professionnel

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## MANAGER SON ÉQUIPE

- Mieux se connaître en tant que manager
- Appréhender la posture de manager coach et les outils associés
- Adapter son management aux générations présentes dans son équipe
- Motiver de façon pérenne
- Gérer les tensions, crises et conflits

 **5 jours** ➔ **17 juin, 17-18 juillet, 11 et 12 sept.** ➔ **1 850 € HT**

## DÉVELOPPER LES COMPÉTENCES INTERNES

- S'approprier les enjeux de la gestion des compétences et initier les processus de développement
- Expliquer les enjeux de l'entretien annuel et professionnel
- Intégrer l'entretien annuel dans ses outils de management
- Coupler l'entretien annuel et l'entretien professionnel
- Préparer et mener ces entretiens

 **2 jours** ➔ **10 octobre, 15 novembre** ➔ **740 € HT**

## ANIMER SON ÉQUIPE DE PROXIMITÉ

- Se positionner en tant que leader
- Se faire accepter et reconnaître
- Animer son équipe au quotidien

 **3 jours** ➔ **11 juillet, 3 octobre, 6 novembre** ➔ **1 230 € HT**

## MANAGER SES ANCIENS COLLÈGUES

- Gérer positivement sa relation avec ses anciens collègues
- Se faire accepter et reconnaître dans son rôle de responsable

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## ADOPTER UNE POSTURE DE MANAGER COACH

- Avoir conscience de soi et de son expérience
- Se positionner comme manager coach
- Rendre ses collaborateurs plus autonomes et performants

 **4 jours** ➔ **1 640 € HT**

## MANAGER EN TRANSVERSE

- Adopter la posture de manager fonctionnel/transversal
- Développer la cohésion et la coopération dans l'équipe
- Manager sans statut hiérarchique

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## CONDUIRE UNE RÉUNION

- Améliorer l'efficacité des réunions par leur bonne préparation
- Utiliser à bon escient les principales techniques d'animation de réunions
- Gérer les dynamiques de groupe et le processus

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## GÉRER LES CONFLITS

- Identifier les prémices de conflits
- Diagnostiquer et analyser les différents types et niveaux de conflits
- Maîtriser sa propre émotion dans une situation de conflit
- Réguler et sortir des conflits

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## MANAGER EN FONCTION DES PROFILS INDIVIDUELS ET COLLECTIFS - METHODE DISC

- Mieux se connaître en tant que manager
- Analyser les modes de fonctionnements individuels et collectifs
- Adapter sa communication et son management en fonction des profils et des contextes

 **2 jours** ➔ **970 € HT**



## MANAGER DANS UN CONTEXTE INTERGÉNÉRATIONNEL

- Identifier les caractéristiques des différentes générations
- Développer le travail collaboratif entre générations
- Adapter son management aux générations présentes dans son équipe

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## RENFORCER LA COHÉSION D'ÉQUIPE

- S'approprier les enjeux de la cohésion des équipes
- S'approprier les différentes composantes pour constituer une équipe performante
- Prendre conscience de son comportement et l'adapter pour des résultats durables
- Permettre à chacun de donner le meilleur de lui-même, de trouver et tenir sa place

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## DÉVELOPPER LE TRAVAIL COLLABORATIF

- Mettre en place des équipes de travail collaboratives
- Développer l'esprit d'équipe, l'intelligence collective, la créativité, l'innovation
- Gagner en performance, cohérence et réactivité

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## PRATIQUER UNE DÉLÉGATION EFFICACE

- S'appuyer sur ses collaborateurs pour être plus efficace
- Développer l'autonomie et les compétences de ses collaborateurs

 **1 jour** ➔ **410 € HT**

## LE FEEDBACK COMME OUTIL DE MANAGEMENT

- Intégrer le feedback dans son management et le système de reconnaissance
- Donner un feedback constructif

 **1 jour** ➔ **410 € HT**

## ORGANISER, ACCOMPAGNER ET PILOTER LE CHANGEMENT

- Comprendre les enjeux de la mise en place du changement
- Repérer les différents comportements des acteurs
- Identifier les points d'adhésion et de blocage
- Faire évoluer les positions dans un sens favorable au changement
- Mettre en place le projet de changement

 **3 jours** ➔ **1 230 € HT**

## RECRUTER EN TOUTE SÉRÉNITÉ

- Réaliser la première phase des recrutements (tri des candidatures)
- Mener des entretiens de recrutement
- Sélectionner des candidats

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## ANIMER UNE ÉQUIPE À DISTANCE OU DANS UN CONTEXTE DE TÉLÉTRAVAIL

- Intégrer et vivre les spécificités du travail à distance dans ses fonctions managériales
- Mobiliser les équipes ou collaborateurs
- Gérer le conflit à distance
- Développer la cohésion et le sentiment d'appartenance

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## DÉVELOPPER SA PERFORMANCE COMMERCIALE

- Structurer et optimiser sa prospection et sa veille commerciale
- Piloter sa performance commerciale grâce à son tableau de bord et ses indicateurs
- Structurer des offres commerciales adaptées à sa cible client ou prospect

 **3 jours** ➔ **Uniquement intra**

## MAITRISER LES INCONTOURNABLES DE LA VENTE

- Préparer un entretien de vente en fonction de sa cible client ou prospect
- Mettre en oeuvre les techniques de vente pour argumenter, traiter les objections et convaincre afin de conclure une vente
- Définir et mettre en oeuvre un plan de développement personnel pour améliorer ses performances commerciales

 **3 jours** ➔ **1 890 € HT**

## RENFORCER SA CAPACITÉ A NÉGOCIER

- Préparer et réussir une négociation en fonction de sa cible client ou prospect
- Mettre en oeuvre les techniques de négociation dite « méthode des gains mutuels »
- Définir et mettre en oeuvre un plan de développement personnel pour améliorer ses performances commerciales

 **3 jours** ➔ **1 890 € HT**

## VENDRE SES IDÉES

- Développer sa capacité à trouver les bons arguments en fonction de sa cible client ou prospect
- Diagnostiquer les motivations dominantes de son interlocuteur pour conclure positivement l'entretien
- Définir et mettre en oeuvre un plan de développement personnel pour améliorer ses performances commerciales

 **3 jours** ➔ **1 890 € HT**

## VENDRE DES PROJETS A FORT ENJEU

- Mieux comprendre la situation du client ou prospect : contexte, stratégie, enjeux, gains potentiels, niveaux décisionnels
- Mettre en oeuvre un processus de vente gagnant de « ventes longues » et multi-interlocuteurs
- Définir et mettre en oeuvre un plan de développement personnel pour améliorer ses performances commerciales

 **3 jours** ➔ **1 890 € HT**

### CCPM RÉFÉRENT CLASSIFICATION DES EMPLOIS DANS LA MÉTALLURGIE

- Identifier le rôle et les principes clés du futur système de classification Métallurgie
- Expliquer le processus de mise en oeuvre du futur système de classification
- Elaborer une fiche descriptive d'emploi, au regard des attendus de la Convention Collective nationale de la Métallurgie et des préconisations de la Branche
- Mettre en oeuvre le référentiel paritaire d'analyse des emplois et le tableau de classement

➔ **Lieu : 33520 BRUGES**

### CERTIFICAT ÉCOLE DU MANAGEMENT UIMM - CYCLE « RESPONSABLE D'ÉQUIPE »

- Mettre en oeuvre sa mission
- Identifier les informations pertinentes pour anticiper les changements de son secteur
- Rassembler les hommes autour des objectifs et des projets
- Organiser, déléguer les missions en fonction des compétences de chacun
- Évaluer les compétences des collaborateurs
- Transmettre des propositions d'actions d'accompagnement
- Évaluer l'organisation de son secteur et l'impact de ses décisions sur les ressources pour définir et mettre en oeuvre des plans d'action
- Améliorer la performance de son secteur en utilisant les indicateurs nécessaires et en anticipant son process et les évolutions de son environnement
- Détecter les risques (psycho-sociaux, QSE, pénibilité, ...)
- Appliquer les consignes en vigueur

➔ **Lieu : 33520 BRUGES**

### CERTIFICAT ÉCOLE DE MANAGEMENT UIMM – CYCLE « ANIMATEUR D'ÉQUIPE »

- Identifier les caractéristiques et leurs attentes, les changements des clients et les fournisseurs internes et externes de son secteur
- Transmettre les objectifs de l'entreprise nécessaires à l'efficacité de son secteur
- Animer son équipe dans un contexte intergénérationnel et interculturel dans le court terme et l'immédiateté
- Mettre en oeuvre les missions de tuteur au regard du référentiel « socle de savoir-faire de tuteur » de l'accueil à l'intégration au sein de l'équipe
- Organiser l'activité du secteur à partir des données à sa disposition en tenant compte des aléas et des priorités assignées.
- Identifier les axes de progrès à partir des indicateurs définis, des dysfonctionnements constatés, des aléas de son secteur avec son équipe
- Mettre en oeuvre les actions correctives définies
- Expliquer les procédures et les consignes pour qu'elles soient respectées
- Reporter les difficultés d'application dans son secteur

➔ **Lieu : 33520 BRUGES**

### CQP RESPONSABLE D'ÉQUIPE

#### **BDC : Le pilotage d'une équipe et des ressources matérielles**

- Organiser l'activité de son secteur sur un horizon court terme
- Adapter le fonctionnement de son secteur aux aléas et événements
- Identifier les besoins en compétences de son secteur
- Préparer l'évolution des compétences des membres de son équipe

#### **BDC : Le pilotage d'actions d'amélioration**

- Analyser la performance de son secteur
- Coordonner des actions d'améliorations sur son secteur

➔ **Lieu : 33520 BRUGES**



**Inscrit au RNCP en cours d'enregistrement**



## CQP ANIMATEUR D'ÉQUIPE AUTONOME DE PRODUCTION INDUSTRIELLE

### BC 01 L'animation technique d'une équipe de production

- Ordonnancer et optimiser l'activité du secteur dans son périmètre de responsabilité
- Affecter les ressources humaines de son secteur en fonction des nécessités de la production
- Animer une équipe dans son périmètre

### BC 02 La garantie du bon fonctionnement des postes

- Assurer les formations et audits techniques nécessaires au bon fonctionnement de l'ensemble des postes de son secteur
- Suivre l'activité du secteur au regard des indicateurs de performances

### BC 03 La contribution à un projet d'amélioration

- Identifier les dysfonctionnements de son secteur et proposer des solutions d'amélioration
- Conduire les actions correctives qui lui sont confiées dans le cadre de plans d'actions

➔ Lieu : 33520 BRUGES



Inscrit au RNCP n°36311



## CCPI COHESION ET GESTION DES RELATIONS DE L'ÉQUIPE

- Susciter l'adhésion de l'équipe autour d'objectifs communs
- Gérer des situations conflictuelles
- Communiquer auprès de l'équipe, de sa hiérarchie et des interlocuteurs internes

➔ Lieu : 33520 BRUGES



Inscrit au RS n°6466



## CCPI ANIMATION D'UNE FORMATION INTERNE

- Préparer les actions / modules de formation
- Animer une ou plusieurs séquences de formation
- Évaluer les participants et son action

➔ Lieu : 33520 BRUGES



Inscrit au RS n°6465



## CQP TECHNICO COMMERCIAL INDUSTRIEL

### BDC : L'analyse et la construction d'une action commerciale

- Contribuer à la veille technologique et concurrentielle de l'entreprise
- Réaliser une action commerciale dans le cadre des objectifs impartis

### BDC Le déploiement d'une action commerciale

- Analyser le besoin d'un client
- Conduire une action commerciale pour développer le portefeuille client
- Élaborer et présenter une proposition/solution en vue de formaliser une offre

### BDC : Le suivi d'un plan d'actions lié à une action commerciale

- Assurer le suivi d'un client
- Exploiter un outil de gestion commerciale

➔ Lieu : 33520 BRUGES



Inscrit au RS n°34472



## GÉRER SON TEMPS ET SES PRIORITÉS

- Faire un état des lieux de son organisation
- Identifier ses perturbateurs
- Se fixer des objectifs au quotidien
- Créer un contexte favorable pour gérer efficacement son temps
- Communiquer de manière constructive

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## GÉRER SON STRESS ET SES EMOTIONS

- Développer son intelligence émotionnelle
- Pratiquer l'empathie
- Repérer et accueillir ses émotions
- Identifier ses besoins en fonction de chaque émotion
- Expérimenter les outils de l'équilibre émotionnel

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## DÉVELOPPER SON AISANCE RELATIONNELLE

- Identifier son style de communication
- Ecouter activement son interlocuteur
- Evaluer une situation avec neutralité
- Affirmer son point de vue en respectant les autres et en se respectant soi-même
- Entrer en relation de manière sereine et affirmée
- Construire une relation gagnant-gagnant
- Développer ses aptitudes à prévenir les conflits

 **3 jours** ➔ **1 230 € HT**

## MIEUX COMMUNIQUER

- Identifier le rôle et la responsabilité déterminante de la communication dans la fonction opérationnelle de l'encadrement
- Identifier ses besoins d'information par rapport à la mission mais aussi ceux de son équipe
- Mettre en oeuvre des outils de communication performants
- Développer l'assertivité et augmenter ses potentialités de dialogue

 **3 jours** ➔ **1 230 € HT**

## S'AFFIRMER DANS UN GROUPE DE TRAVAIL

- Ecouter activement son interlocuteur
- Evaluer une situation avec neutralité
- Développer la confiance en soi
- Construire une relation gagnant-gagnant
- Développer ses aptitudes à prévenir les conflits

 **3 jours** ➔ **1 230 € HT**

## ÊTRE À L'AISE EN RELATION CLIENT

- Identifier son style de communication
- Valider pour soi le cadre de référence de l'autre
- Agir avec cohérence sur les 3 registres de la communication
- Questionner avec empathie
- Communiquer de manière constructive

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## DÉVELOPPER SON ÉCOUTE ACTIVE ET SON ASSERTIVITÉ

- Ecouter activement son interlocuteur
- Identifier sa part de responsabilité en situation
- Evaluer une situation avec neutralité
- Développer la confiance en soi
- Communiquer de manière constructive

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## MIEUX SE CONNAÎTRE

- Mieux connaître son fonctionnement, son mode de communication
- Adopter une démarche de développement personnel

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## DÉVELOPPER SA CONFIANCE EN SOI

- Identifier ses axes d'amélioration
- Avoir plus d'aisance avec autrui
- Acquérir une meilleure confiance en soi
- Identifier et développer son potentiel d'assertivité

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## DÉVELOPPER SON ANALYSE, SA MÉTHODE ET SON ORGANISATION

- Analyse : Discerner et comprendre les différents éléments d'une situation en les situant les uns par rapport aux autres
- Méthode : Aller jusqu'à la finalisation des actions en se préoccupant de chaque étape avec rigueur
- Organisation :
  - Préparer les actions, en agencer les étapes (pour soi ou pour d'autres), de façon à ce qu'elles se déroulent dans les meilleures conditions pour atteindre l'objectif

 **3 jours** ➔ **1 230 € HT**

## COACHING

- Identifier ses axes de progrès et définir les objectifs à atteindre
- Remettre en marche un processus naturel de croissance, d'autonomie et de responsabilisation de soi-même
- Développer un mieux être en situation professionnelle et relationnelle

 **11 à 17 heures** ➔ **2 805 € HT à 4 335 € HT**



## NOUVEAU - CONVENTION COLLECTIVE NATIONALE MÉTALLURGIE : DURÉE ET ORGANISATION DU TEMPS DE TRAVAIL

Sur la base des dispositions issues de la convention collective de la métallurgie :

- Comprendre les points clefs de la négociation du thème « Durée et organisation du temps de travail », identifier les avants/après, identifier les avancées sociales et les gains pour les entreprises
- Comprendre les points clefs et les points de vigilance du thème « Durée et organisation du temps de travail »
- Savoir repérer et gérer les problématiques juridiques principales
- Appréhender les enjeux juridiques des nouvelles dispositions conventionnelles dans le domaine traité

 1 jour    ➔ 1 400 € HT par groupe

## NOUVEAU - CONVENTION COLLECTIVE NATIONALE MÉTALLURGIE : LES PRINCIPALES INCIDENCES RH ET PAIE

- Identifier les principales évolutions du dispositif conventionnel de la Métallurgie
- Intégrer les points de vigilance des nouvelles dispositions conventionnelles
- Assimiler les principales incidences paie du futur cadre conventionnel de la Métallurgie

 1 jour    ➔ 1 400 € HT par groupe

## NOUVEAU - CONVENTION COLLECTIVE NATIONALE DE LA MÉTALLURGIE RELATIONS INDIVIDUELLES DE TRAVAIL

Sur la base des dispositions issues de la convention collective de la métallurgie :

- Comprendre les points clefs de la négociation du thème « relations individuelles de travail », identifier les avants/après, identifier les avancées sociales et les gains pour les entreprises
- Comprendre les points clefs et les points de vigilance du thème « relations individuelles de travail »
- Savoir repérer et gérer les problématiques juridiques principales
- Appréhender les enjeux juridiques des nouvelles dispositions conventionnelles dans le domaine traité

 1 jour    ➔ 1 400 € HT par groupe

## NOUVEAU - CONVENTION COLLECTIVE NATIONALE MÉTALLURGIE : VOLET REMUNÉRATION

- Comprendre les points clefs et les points de vigilance du thème rémunération
- Savoir repérer et gérer les problématiques juridiques principales
- Appréhender les enjeux juridiques des nouvelles dispositions conventionnelles dans le domaine traité
- Identifier les marges de manoeuvres pour modifier les pratiques internes en lien avec la rémunération

 1 jour    ➔ 1 400 € HT par groupe

## MISE EN OEUVRE DE LA CONVENTION COLLECTIVE NATIONALE DE LA MÉTALLURGIE

- Identifier les points clefs de la future convention collective nationale de la métallurgie (CCNM)
- Déceler les nouvelles opportunités offertes par la CCNM

 1 jour    ➔ 1 400 € HT

## MISE EN OEUVRE DE LA CLASSIFICATION DANS LA MÉTALLURGIE

- Identifier le rôle et les principes clés du futur système de classification Métallurgie€
- Expliquer le processus de mise en oeuvre du futur système de classification
- Elaborer une fiche descriptive d'emploi, au regard des attendus de la Convention Collective nationale de la Métallurgie et des préconisations de la Branche
- Mettre en oeuvre le référentiel paritaire d'analyse des emplois et le tableau de classement

 **2,5 jours** ➔ **3 700 € HT**

## ÉGALITÉ PROFESSIONNELLE HOMMES-FEMMES : ENJEUX JURIDIQUES

- Maîtriser les obligations légales en matière d'égalité hommes-femmes au travail
- Intégrer une politique d'égalité et de mixité professionnelle
- Identifier les actions à mettre en place
- Négocier un accord ou construire un plan d'action égalité professionnelle hommes-femmes

 **1 jour** ➔ **Uniquement intra**

## ÉLABORER UN CONTRAT DE TRAVAIL SÉCURISÉ

- Adapter le contrat de travail à vos besoins
- Structurer vos contrats de travail
- Identifier les clauses à risques dans vos contrats de travail
- Maîtriser la rédaction des clauses sensibles du contrat de travail
- Sécuriser l'application des clauses dans le temps

 **2 jours** ➔ **Uniquement intra**

## GÉRER LES ABSENCES LIÉES A L'ÉTAT DE SANTÉ DU SALARIÉ

- Distinguer les notions d'incapacité, d'invalidité et d'inaptitude
- Connaître les obligations légales et conventionnelles réciproques en matière de maladie et d'inaptitude physique
- Maîtriser les procédures de rupture du contrat dans ces contextes particuliers
- Elaborer une politique de prévention de l'état de santé et de lutte contre l'absentéisme

 **1 jour** ➔ **Uniquement intra**

## SÉCURISER LES RUPTURES DU CONTRAT DE TRAVAIL

- Identifier et évaluer les différents modes de rupture du contrat de travail
- Sécuriser les procédures de licenciement
- Gérer le préavis et prévenir les actes de concurrence du salarié
- Procéder aux formalités de fin de contrat de travail
- Rédiger une transaction sécurisée

 **2 jours** ➔ **Uniquement intra**

## GESTION DES CONFLITS COLLECTIFS

- Identifier les différentes formes de conflits collectifs auxquels l'entreprise peut être confrontée
- Appréhender l'ensemble des difficultés qui peuvent se présenter au cours du déroulement d'une grève dans l'entreprise et acquérir les réflexes essentiels pour y apporter une réponse aussi bien en droit qu'en opportunité
- Maîtriser la sortie du conflit

 **1 jour** ➔ **Uniquement intra**

## LE DROIT DISCIPLINAIRE

- Appréhender les différentes sanctions disciplinaires et délais de prescription
- Apprécier la gravité des fautes dans un contexte plus général
- Sécuriser vos procédures disciplinaires et le choix des sanctions

 **1 jour** ➔ **Uniquement intra**

## SÉCURISER VOTRE GESTION DES CONGÉS PAYÉS

- Maîtriser les règles juridiques : organisation, départ, prise et indemnisation
- Respecter vos obligations vis-vis de vos instances représentatives du personnel
- Intégrer les nouveautés législatives et jurisprudentielles

 **1 jour** ➔ **Uniquement intra**

## ORGANISER LE TÉLÉTRAVAIL DANS L'ENTREPRISE

- Maîtriser et sécuriser la mise en place du télétravail
- Elaborer un accord ou une charte télétravail
- Organiser les modalités de recours au télétravail
- Encadrer les conditions de travail du télétravailleur
- Prendre en compte les aspects santé et sécurité du télétravail

 **1 jour** ➔ **Uniquement intra**

## LES FONDAMENTAUX DU DROIT DU TRAVAIL

- Maîtriser les principes fondamentaux de la réglementation en droit du travail
- Mettre à jour ses connaissances en droit du travail pour une application adaptée en entreprise
- Acquérir les réflexes indispensables à la bonne gestion des relations individuelle et collective du travail
- Se repérer parmi les différents interlocuteurs en droit du travail (représentants du personnel, délégués syndicaux, inspection du travail, services de santé au travail...)
- Savoir faire face aux situations à risques (accidents du travail, conflits du travail, contentieux...)

 **2 jours** ➔ **Uniquement intra**

## GESTION DES ACCIDENTS DU TRAVAIL ET DES MALADIES PROFESSIONNELLES

- Comprendre et maîtriser les mécanismes de la réparation des accidents du travail et des maladies professionnelles
- Acquérir des outils permettant d'intervenir de manière pertinente dans la gestion des AT/MP
- Gérer les contentieux relatifs aux AT/M

 **1 jour** ➔ **Uniquement intra**

## LE PRÉSIDENT DU CSE ET LES MISSIONS PRÉVENTION

- Connaître les bases de la réglementation en termes de prévention, sécurité, santé des salariés
- Agir en concertation avec le CSE (comité social et économique) et le CSSCT pour améliorer les conditions de travail

 **1 jour** ➔ **Uniquement intra**

## RÔLE ET FONCTIONNEMENT DU CSE ENTREPRISES DE 11 A 49 SALARIÉS

- Maîtriser les attributions des membres du CSE
- Maîtriser le fonctionnement du CSE
- Maîtriser les conditions d'exercice des membres du CSE

 **1 jour**   ➔ **Uniquement intra**

## ROLE ET FONCTIONNEMENT DU CSE ENTREPRISES DE 50 SALARIES ET PLUS

- Maîtriser les attributions du CSE
- Maîtriser les règles de fonctionnement du CSE
- Maîtriser les modalités d'exercice du CSE

 **2 jours**   ➔ **2 800 € HT par groupe**

## DIAGNOSTIQUER SA PERFORMANCE ACTUELLE AVEC LA VSM (CHAÎNE DE VALEURS)

- Construire une carte des flux existants et cartographier sa chaîne de valeur
- Documenter la carte des flux pour en faire l'analyse
- Identifier les projets d'amélioration permettant d'atteindre ses objectifs

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## S'INITIER AUX FONDAMENTAUX DU LEAN MANAGEMENT

- Identifier l'état d'esprit et les principes du Lean Management
- Identifier les piliers d'une démarche Lean Management
- Distinguer les principales méthodes et outils fondamentaux

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## METTRE EN OEUVRE LES METHODES ET OUTILS DU LEAN MANAGEMENT

- Mesurer les apports du Lean Management en entreprise
- Caractériser les méthodes et outils du Lean Management : objectifs, principes et déploiement
- Déployer un ou plusieurs outils du Lean

 **2 jours** ➔ **820 € HT**


## PARTICIPER A LA PLANIFICATION ET A L'ORDONNANCEMENT DE LA PRODUCTION

- S'appropriier les mécanismes de gestion de production utilisés dans l'entreprise
- Appréhender le principe et les différents niveaux de planification d'une démarche MRP2
- Appréhender le principe d'un plan de charge et d'un ordonnancement
- Suivre et analyser les résultats de fabrication
- Evaluer l'impact d'une donnée erronée dans un système MRP2
- Contribuer à l'optimisation de la gestion et de la qualité des données techniques

 **3 jours** ➔ **1 230 € HT**

## PRATIQUER LA RÉOLUTION DE PROBLÈMES

- Identifier les différents outils de résolution de problèmes et comment les mettre en oeuvre
- Mettre en oeuvre une ou plusieurs méthodes de résolution de problèmes

 **2 jours** ➔ **30 mai, 19 juin** ➔ **820 € HT**  
➔ **7 novembre, 8 janvier 2025**

## INTÉGRER UNE ÉQUIPE PROJET

- Définir un projet, en identifier les différentes phases, les méthodes et les outils
- Identifier les différents acteurs d'un projet, leur contribution et identifier son propre rôle
- Participer au cadrage et à la planification du projet
- Contribuer au pilotage du projet
- Participer au retour d'expérience

 **2 jours** ➔ **820 € HT**

## PILOTER UNE ÉQUIPE PROJET

- Définir un projet en identifier les différentes phases, les méthodes et les outils
- Bien cadrer son projet pour atteindre ses objectifs performance, coûts, délais
- Mettre en oeuvre à chaque étape les outils clés de la démarche projet
- Travailler en équipe projet : les rôles et responsabilités de chacun
- Organiser et planifier le projet
- Piloter et coordonner le projet au quotidien
- Capitaliser sur le projet et améliorer les pratiques

 **4 jours** ➔ **1 640 € HT**

## PILOTER EN MODE MANAGEMENT VISUEL

- Intégrer les enjeux et objectifs du pilotage d'activité et de la mesure de la performance
- Choisir les indicateurs adaptés à la mesure de la performance sur son périmètre et construire son tableau de bord
- Structurer l'animation et la communication sur la performance dans son périmètre en s'appuyant sur le management visuel et les rituels

 **2 jours** ➔ **11 avril, 29 mai** ➔ **820 € HT**

## OPTIMISER LA GESTION DES STOCKS

- Analyser un existant en matière de stocks
- Effectuer des prévisions de consommation
- Déterminer les paramètres appropriés à chaque article consommé
- Établir le coût d'un stock et savoir l'analyser
- Assurer la gestion et le suivi des stocks

 **2 jours** ➔ **820 € HT**


## ORGANISER ET GÉRER UN MAGASIN DE STOCKAGE

- Organiser le flux physique d'un magasin et optimiser la gestion des surfaces et des volumes
- Réceptionner, ranger, préparer, distribuer
- Déterminer les matériels de stockage et de manutention
- Mettre en oeuvre une procédure de gestion d'un magasin
- Mettre en oeuvre les techniques d'inventaire

 **3 jours** ➔ **1 230 € HT**

## PRATIQUER UN AUDIT INTERNE

- Identifier les étapes clés d'un processus d'audit et leurs objectifs
- Préparer les outils nécessaires à la mise en oeuvre des audits et inspections
- Réaliser les audits et inspections : observer, collecter les données, identifier et mettre en évidence les écarts
- Synthétiser et formaliser les écarts

 **2 jours** ➔ **Uniquement en intra**

## RÉALISER UNE AMDEC PRODUIT OU PROCESS

- Identifier, évaluer et maîtriser les risques
- Optimiser les plans de validation d'un produit et les systèmes de surveillance d'un processus

➔ **Uniquement en intra**

## ORGANISATION DE L'ENTREPRISE ET FORMALISATION DES PROCESSUS

- Définir la notion de processus dans l'entreprise
- Cartographier les processus d'une entreprise
- Identifier les caractéristiques et les règles d'écriture d'un processus
- Formaliser les processus de l'entreprise en utilisant les outils : VSM, SIPOC, RACI, logigramme, schéma, indicateurs...

 **2 jours** ➔ **Uniquement en intra**

## LES EXIGENCES NORMATIVES, RÉGLEMENTAIRES : ISO 9001 ET AUTRES RÉFÉRENTIELS

- Identifier les différents types de référentiels d'exigences
- Comprendre la structuration des normes
- Analyser les exigences clés des normes,
- Identifier les méthodes ou outils pour répondre aux exigences.

 **1 jour** ➔ **Uniquement en intra**

## UTILISER LA MSP

- Savoir lire des cartes de contrôle aux mesures et aux attributs et les interpréter
- Etudier les capacités machines / process

 **2 jours** ➔ **Uniquement en intra**

## INTÉGRER LA SÉCURITÉ DANS SON MANAGEMENT

- Prendre en compte le risque accident et ses incidences juridiques : la responsabilité civile et pénale
- Estimer le coût de la non sécurité
- Appréhender les niveaux de responsabilité dans l'entreprise

 **1 jour** ➔ **Uniquement en intra**

## LES RISQUES PSYCHOSOCIAUX

- Appréhender la notion de RPS
- Identifier les facteurs de risques
- Repérer les signaux
- Appréhender la notion d'évaluation des RPS

 **1 jour** ➔ **14 nov.** ➔ **350 € HT**

## RÉFÉRENT HARCÈLEMENT SEXUEL ET AGISSEMENTS SEXISTES DÉSIGNÉ PAR L'EMPLOYEUR

- Connaître les éléments juridiques incontournables en matière de harcèlement sexuel et d'agissements sexistes
- Identifier et analyser une situation de harcèlement ou d'agissements sexistes
- Accompagner, informer et orienter les salariés concernés
- Acquérir la bonne posture
- Repérer l'articulation de son rôle avec celui des autres acteurs de prévention

 **1 jour** ➔ **13 juin** ➔ **350 € HT**

## SENSIBILISER DES OPÉRATEURS À LA PRÉVENTION

- Appréhender et décrire le phénomène « accident » et ses mécanismes
- Évaluer les risques inhérents aux situations de travail
- Rendre compte à sa hiérarchie d'une manière claire et objective de situations à risques

 **1 jour** ➔ **Uniquement intra**

## ERGONOMIE EN MILIEU INDUSTRIEL

- Énoncer les principales notions relatives de l'ergonomie
- Utiliser un langage adapté et commun
- Faire prendre en compte la dimension ergonomique dans son secteur d'activités et de responsabilité

 **1 jour** ➔ **Uniquement intra**

## PRÉVENIR ET FAIRE FACE AU HARCÈLEMENT MORAL

- S'approprier le cadre juridique du harcèlement moral
- Définir le harcèlement moral et les agissements qu'il recouvre
- Mettre en oeuvre les dispositifs et outils de prévention
- Agir face à une situation de harcèlement moral

 **1 jour** ➔ **Uniquement intra**

## LE PRÉSIDENT DU CSE ET LES MISSIONS PRÉVENTION

- Connaître les bases de la réglementation en termes de prévention, sécurité, santé des salariés
- Agir en concertation avec le CSE (comité social et économique) et le CSSCT pour améliorer les conditions de travail

 **1 jour** ➔ **Uniquement en intra**



## FORMATION DES MEMBRES DU CSE EN MATIÈRE DE SANTÉ SÉCURITÉ ET CONDITIONS DE TRAVAIL – PREMIER MANDAT

- Assurer l'expression collective des salariés en ce qui concerne les décisions relatives à la gestion, l'évolution économique ou encore l'organisation de travail de l'entreprise.
- Contribuer à promouvoir la santé, la sécurité et les conditions de travail.
- Être force de proposition lors des consultations sur les questions intéressant l'organisation, la gestion et la marche générale de l'entreprise.
- Maîtriser les règles de fonctionnement de la Commission Santé Sécurité et Conditions de Travail
- Connaître les droits et obligations des membres, les limites de leurs missions en matière de santé sécurité au travail
- Être capable d'analyser les conditions de travail et les risques professionnels
- Être capable d'analyser les accidents du travail et les incidents
- Être capable d'identifier et de formuler des propositions d'améliorations
- Être capable de communiquer avec la direction, les autres salariés et les acteurs externes

 **5 jours**   ➔ **22 au 26 avril**   ➔ **1 750€ HT**  
➔ **7 au 11 octobre**


## FORMATION DES MEMBRES DU CSE EN MATIÈRE DE SANTÉ SÉCURITÉ ET CONDITIONS DE TRAVAIL - RENOUELEMENT DE MANDAT

- Adapter le contrat de travail à vos besoins
- Structurer vos contrats de travail
- Identifier les clauses à risques dans vos contrats de travail
- Maîtriser la rédaction des clauses sensibles du contrat de travail
- Sécuriser l'application des clauses dans le temps

 **3 jours**   ➔ **24 au 26 avril**   ➔ **1 050€ HT**  
➔ **9 au 11 octobre**

## FORMATION DES MEMBRES DE LA CSSCT - ENTREPRISE D'AU MOINS 300 SALARIÉS

- Assurer l'expression collective des salariés en ce qui concerne les décisions relatives à la gestion, l'évolution économique ou encore l'organisation de travail de l'entreprise
- Contribuer à promouvoir la santé, la sécurité et les conditions de travail
- Être force de proposition lors des consultations sur les questions intéressant l'organisation, la gestion et la marche générale de l'entreprise
- Maîtriser les règles de fonctionnement de la Commission Santé Sécurité et Conditions de Travail
- Connaître les droits et obligations des membres, les limites de leurs missions en matière de santé sécurité au travail
- Être capable d'analyser les conditions de travail et les risques professionnels
- Être capable d'analyser les accidents du travail et les incidents
- Être capable d'identifier et de formuler des propositions d'améliorations
- Être capable de communiquer avec la direction, les autres salariés et les acteurs externes

 **5 jours**   ➔ **27 au 31 mai**   ➔ **1 750€ HT**  
➔ **25 au 29 novembre**


## PILOTER LE PROJET RSE DE L'ENTREPRISE

- Définir les notions fondamentales de développement durable et de RSE
- Situer le cadre réglementaire dans lequel s'inscrit la démarche RSE
- Identifier les référentiels et labels existants en matière de RSE et en comprendre le périmètre et les principes
- Mettre en oeuvre une méthodologie pour identifier ses enjeux stratégiques et ceux de ses parties prenantes
- Construire la matrice de matérialité de son projet RSE

 **3 jours** ➔ **10 juin, 3 juillet, 3 sept.** ➔ **1 230 € HT**  
➔ **11 sept., 9 oct., 20 nov.**


## DÉVELOPPER SA MARQUE EMPLOYEUR

- Identifier l'utilité de la Marque Employeur
- Montrer l'ADN de l'entreprise afin d'attirer des candidats
- Mettre en oeuvre les bonnes pratiques pour se rendre visible auprès des candidats
- Fidéliser
- Définir, mettre en oeuvre et évaluer la politique, process et outils de recrutement pour renforcer la marque employeur

 **2 jours** ➔ **7 juin, 8 juin** ➔ **820 € HT**  
➔ **8 oct., 4 nov.**

## DÉPLOYER LA QUALITÉ DE VIE ET CONDITIONS DE TRAVAIL (QVCT) EN ENTREPRISE

- Construire la démarche QVCT
- Accroître les compétences permettant l'intervention experte en QVCT sur les systèmes de travail dans tous les secteurs d'activité : production, administration, etc.
- Piloter la démarche QVCT
- Évaluer et superviser les démarches d'amélioration de la QVCT

 **2 jours** ➔ **18 juin, 15 juillet** ➔ **820 € HT**  
➔ **12 nov., 9 déc.**

## PRÉVENTION DES RISQUES LIÉS À LA MANUTENTION MANUELLE ET POSTURES AU TRAVAIL

- Identifier des situations pouvant nuire à sa santé et sa sécurité
- Appréhender les principes de sécurité physique
- Proposer des solutions d'amélioration du poste de travail

 **1 jour** ➔ **Uniquement intra**

### FORMATIONS REGLEMENTAIRES

CERTIFICAT DE SAUVETEUR SECOURISTE AU TRAVAIL - 1240	2 jours   <b>220 € HT</b>	25-26 mars   3-4 juin   22-23 sept.   2-3 déc.
MAINTIEN ET ACTUALISATION DES COMPÉTENCES SST - 1243	1 jour   <b>120 € HT</b>	15 fév.   11 mars   11 avril   27 mai   18 juin   9 sept.   14 oct.   9 déc.
PRÉVENTION DES RISQUES EN INDUSTRIE CHIMIQUE POUR PRESTATAIRES EXTÉRIEURS - R4346 <b>NIVEAU 1</b>	1 jour   <b>190 € HT</b>	<b>nous consulter</b>
PRÉVENTION DES RISQUES EN INDUSTRIE CHIMIQUE POUR PRESTATAIRES EXTÉRIEURS - R4347 <b>NIVEAU 2</b>	2 jours   <b>360 € HT</b>	<b>nous consulter</b>
PRÉVENTION DES RISQUES EN INDUSTRIE CHIMIQUE POUR PRESTATAIRES EXTÉRIEURS - R4417 <b>RECYCLAGE NIVEAU 1</b>	1 jour   <b>190 € HT</b>	<b>nous consulter</b>
PRÉVENTION DES RISQUES EN INDUSTRIE CHIMIQUE POUR PRESTATAIRES EXTÉRIEURS - R4418 <b>RECYCLAGE NIVEAU 2</b>	2 jours   <b>360 € HT</b>	<b>nous consulter</b>
CACES® - R489 - CHARIOTS	2 à 7 jours	<b>nous consulter</b>
CACES® - R486 - PEMP CATÉGORIES A ET B	2 à 5 jours	<b>nous consulter</b>
CACES® - R482 - ENGINS DE CHANTIER	2 à 5 jour	<b>nous consulter</b>
CACES® - R485 - GERBEUR CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT	2 à 3 jours	<b>nous consulter</b>
CACES® - R484 - CONDUITE PONT ROULANT ET PRATIQUE	2 à 3 jours	<b>nous consulter</b>
ÉQUIPIERS DE 1 <sup>ère</sup> INTERVENTION - R4341	0,5jour - <b>uniquement intra</b>	<b>nous consulter</b>
ÉVACUATION INCENDIE - GUIDE ET SERRE FILE	0,5jour - <b>uniquement intra</b>	<b>nous consulter</b>
TRAVAUX EN HAUTEUR - R4529	1 jour - <b>uniquement intra</b>	<b>nous consulter</b>
ÉCHAFFAUDAGE ROULANT OU FIXE	1 jour à 2 jours	<b>nous consulter</b>
PORT DE L'ARI (Appareil Respiratoire Isolant)	1 jour	<b>nous consulter</b>

HABILITATIONS ÉLECTRIQUES				
ENTREE /SORTIE PERMANENTE				
Code	Habilitation(s)	durée (jour)	Tarif € HT/ participant	Personnel
<b>INITIALE</b>				
1215	B0 - H0V	1	260	Non Electricien
1216	BR - B1 - B2 - BC - H0V	3	745	Electricien
R4202	BR - B1 - B2 - BC - H1 - H2 - HC - HE Manoeuvres	4	990	Electricien
R4688	H1V - H2V - HC - HE Manoeuvres	1	260	Electricien
R4565	BS - BE Manoeuvres	2	505	Non Electricien
R4917	BE Essais - Mesures - Manoeuvres	2	505	Non Electricien
R4914	BE Manoeuvres	2	505	Non Electricien
<b>RECYCLAGE</b>				
R4237	B0 - H0V	1	260	Non Electricien
R4236	BR - B1 - B2 - BC - H0V	1,5	385	Electricien
R4373	BR - B1 - B2 - BC - H1 - H2 - HC - HE Manoeuvres	2	505	Electricien
R4719	H1V - H2V - HC - HE Manoeuvres	1	260	Electricien
R4566	BS - BE Manoeuvres	1,5	385	Non Electricien
R4576	BE Manoeuvres	1,5	385	Non Electricien
R4918	BE Essais - Mesures - Manoeuvres	1,5	385	Non Electricien

### INGÉNIEUR DIPLÔME DE L'ÉCOLE NATIONALE SUPÉRIEUR D'ARTS ET MÉTIERS SPÉCIALITÉ MÉCANIQUE EN PARTENARIAT AVEC L'ITII AQUITAINE

- Organiser, et optimiser les moyens de production pour améliorer la compétitivité de l'entreprise
- Définir les activités de maintenance dans un objectif de fiabilisation des moyens de production et de maîtrise des coûts
- Justifier l'opportunité d'un investissement et participer à l'industrialisation de moyens de production
- Garantir le respect de la réglementation et des contraintes Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement
- Maîtriser la conduite et le management de projet

#### Option Amélioration Continue en Production & Maintenance :

- Diagnostiquer et définir une stratégie de performance industrielle
- Déployer et animer une démarche d'amélioration continue
- Diagnostiquer et améliorer la performance de la supply chain

#### Option Production & Maintenance en Environnements Sensibles (Hydrogène & Nucléaire) :

- Connaître les filières (acteurs, métiers) et les technologies
- Garantir le respect du cadre réglementaire
- Etablir et mettre en oeuvre les plans de maintenance préventive

➔ **Lieu : 33520 BRUGES**



**Inscrit au RNCP n°18116**



### CQP PRÉPARATEUR METHODES DE FABRICATION

#### BDC : L'établissement du dossier de fabrication

- Elaborer un cahier des charges techniques
- Décliner et planifier des phases de fabrication

#### BDC : La réalisation de gammes de fabrication, de procédé, de contrôle d'un produit

- Etablir une gamme de fabrication en prenant en compte les différents procédés présents dans l'entreprise
- Intégrer une gamme de procédé spécial dans une gamme de fabrication
- Préparer une gamme de contrôle d'un produit

#### BDC : Le suivi en atelier de la fabrication

- Adapter et valider le processus de fabrication
- Valider le processus de fabrication et transmettre les informations techniques

➔ **Lieu : 33520 BRUGES**



**Inscrit au RNCP n°36473**



### CQP TECHNICIEN EN INDUSTRIALISATION ET EN AMÉLIORATION DES PROCÉDÉS

#### BDC : L'analyse du procédé de production

- Déterminer et optimiser les temps opératoires
- Établir un cahier des charges fonctionnel

#### BDC : La proposition de solutions d'amélioration du procédé de production

- Analyser l'effet d'une modification
- Proposer des solutions adaptées

#### BDC : La mise en oeuvre d'une solution technique

- Programmer les actions liées à la solution
- Identifier et corriger les écarts

#### BDC : La mise en oeuvre d'une solution technique

- Définir des actions d'amélioration continue
- Suivre un plan d'actions d'amélioration continue

➔ **Lieu : 33520 BRUGES**



**Inscrit au RNCP n°34575**



## CQP CHARGÉ DE PROJETS INDUSTRIELS

### BDC : Le cadrage de projet

- Traduire une demande en objectifs opérationnels
- Structurer et planifier tout ou partie des activités liées à un projet

### BDC : La conduite de projet ou d'affaire

- Suivre un projet (ou affaire)
- Animer une réunion de travail
- Formaliser un retour d'expérience

➔ Lieu : 33520 BRUGES



Inscrit au RNCP n°36308



## CQP TECHNICIEN QUALITÉ

### BDC : La mise en place d'un plan d'action

- Identifier la situation initiale par rapport à l'attendu
- Analyser les écarts
- Définir un plan d'action
- Mesurer l'efficacité du plan d'action

### BDC : la formalisation d'un processus qualité produit / process

- Formaliser un processus opérationnel
- Rédiger des documents applicables par les utilisateurs

### BDC : l'amélioration de la qualité du couple produits / process

- Identifier les sources de progrès
- Conduire une analyse de risque
- Réaliser un audit à partir d'un référentiel interne ou externe

➔ Lieu : 33520 BRUGES



Inscrit au RNCP n°34177

## CCPI GESTION DES ACTIVITÉS DE L'ÉQUIPE

- Organiser, préparer les activités de l'équipe
- Gérer les moyens et les ressources de l'équipe
- Gérer et contrôler l'activité de l'équipe

➔ Lieu : 33520 BRUGES



Inscrit au RS n°6467

## CCP RÉFÉRENT SANTÉ, SÉCURITÉ AU TRAVAIL ET ENVIRONNEMENT

- Identifier les situations à risque pour la SSE aux postes de travaux
- Analyser le degré des risques et les causes d'incidents ou d'accidents
- Réagir face à une situation à risque
- Identifier des pistes d'amélioration dans le domaine SSE
- Contribuer à la mise en place des consignes et modes opératoires SSE
- Mener des actions de sensibilisations et de communication visant à la prévention des risques SSE
- Suivre la réalisation de plans d'actions visant à la maîtrise et la prévention des risques SSE

➔ Lieu : 33520 BRUGES



Inscrit au RS n°5995

## DIALOGUE TECHNIQUE

### INTRODUCTION À LA ROBOTIQUE INDUSTRIELLE

- Appréhender la robotique industrielle
- Appréhender les aspects réglementaires, techniques et informatiques pour l'intégration d'une installation robotisée

 **2 jours** ➔ **Uniquement intra**

### ACQUÉRIR LES FONDAMENTAUX DE L'AUTOMATISME ET DES RÉSEAUX INDUSTRIELS POUR DIALOGUER AVEC LES INTÉGRATEURS, LES AUTOMATICIENS ET LES INFORMATIENS

- Analyser un automatisme combinatoire simple
- Faire l'analyse d'un automatisme séquentiel à partir d'un cahier des charges (GRAFSET)
- Appréhender la programmation d'automate, les essais et la mise au point de l'application à l'aide de la console automate
- Différencier les différents types de réseaux (distance, débit, application, topologie)
- Identifier les moyens de communication entre l'automate programmable industriel et le robot

 **4 jours** ➔ **Uniquement intra**

## PROGRAMMATION ROBOTIQUE

### PROGRAMMER UN ROBOT

- Identifier les différents modes de déplacement manuel et les différents repères de travail
- Appréhender les instructions de mouvement et leurs paramètres
- Créer, tester, modifier un programme
- Sauvegarder et restaurer des données

 **5 jours** ➔ **Uniquement intra**

### UTILISER UN LOGICIEL DE SIMULATION COMPATIBLE AVEC TOUTES LES MARQUES DE ROBOTS

- Inventorier les principaux logiciels de Programmation Hors Ligne
- Programmer et tester des trajectoires hors ligne
- Créer des cellules robotisées virtuelles, calculer et optimiser des temps de cycle

 **3 jours** ➔ **Uniquement intra**

### FANUC PROGRAMMEUR SUR ROBOT INDUSTRIEL TPE-B

- Utiliser et de programmer un robot en langage FANUC (TPE)
- Gérer les entrées/sorties (éléments périphériques FANUC)

 **5 jours** ➔ **19 au 23 février** ➔ **2 490 € HT**  
➔ **22 au 26 avril**  
➔ **17 au 21 juin**  
➔ **16 au 20 septembre**  
➔ **18 au 22 novembre**



## ABB PROGRAMMATION IRC5



- Utiliser un robot dans ses fonctions basiques
- Réaliser des programmes vers la conception


 **5 jours**   ➔ **10 au 14 juin**   ➔ **2 750 € HT**  
➔ **18 au 22 novembre**

## CONDUITE D'UN SYSTÈME ROBOTISÉ

### FANUC OPÉRATEUR / CONDUCTEUR D'INSTALLATION SUR ROBOT INDUSTRIEL TPE-A

- Connaître et respecter les règles de sécurité
- Être capable de déplacer le robot manuellement
- Être capable de réaliser une trajectoire simple
- Être capable de modifier les mouvements de trajectoires simples
- Être capable de tester un programme



 **3 jours**   ➔ **23 au 25 janvier**   ➔ **1 590 € HT**  
➔ **26 au 28 mars**  
➔ **14 au 16 mai**  
➔ **9 au 11 juillet**  
➔ **15 au 17 oct.**  
➔ **10 au 12 déc.**

## ABB UTILISATION IRC5



- Utiliser un robot dans un environnement automatisé :  
- du lancement en production à la modification d'un mouvement de robot

 **17 heures**   ➔ **18 au 20 mars**   ➔ **1 650 € HT**  
➔ **7 au 9 octobre**

## S'ENTRAÎNER À LA CONDUITE DE SYSTÈMES ROBOTISÉS

- Identifier les types de robots industriels, leurs composants et leurs fonctionnalités
- S'approprier les interfaces hommes-machines (IHM)
- Identifier l'état et la sécurité intrinsèque de la machine
- Appliquer les bonnes pratiques de sécurité
- Mettre en route / arrêter un robot, initialiser et lancer un cycle
- Utiliser un robot en mode manuel
- En cas de panne intervenir avec l'assistance technique d'un expert

 **2 jours**   ➔ **Uniquement intra**



## CIRCUIT IMPRIMÉ

### INITIATION BRASAGE SUR CIRCUIT IMPRIMÉ

- Braser et déposer des composants CMS et traversants sur une carte
- Appliquer les critères de qualité des joints de soudure
- Appliquer les règles ESD

 **5 jours** ➔ **Uniquement intra**

### FORMATION ET CERTIFICATION IPC 610

- Connaître et utiliser la norme IPC A 610.
- Contrôler des assemblages électroniques. Identifier les défauts.
- Obtention de la certification de spécialiste IPC A 610 (CIS) en français

 **4 jours** ➔ **Uniquement intra**

### FORMATION ET RECERTIFICATION IPC 610

- Connaître et utiliser la norme IPC A 610.
- Contrôler des assemblages électroniques. Identifier les défauts.
- Obtention de la certification de spécialiste IPC A 610 (CIS) en français

 **3 jours** ➔ **Uniquement intra**

## CÂBLAGE FILAIRE

### INITIATION CÂBLAGE FILAIRE

- Réaliser toutes les opérations de découpe et de dénudage des fils
- Réaliser des opérations de sertissage
- Réaliser la mise en forme des torons, le peignage, le frettage et la protection des câbles

 **5 jours** ➔ **Uniquement intra**

### FORMATION ET CERTIFICATION IPC 620

- Connaître et utiliser la norme IPC WHMA A 620
- Contrôler l'interconnexion des faisceaux de fils et de câbles. Identifier les défauts.
- Obtenir la certification de spécialiste IPCWHMA A 620 (CIS)

 **4 jours** ➔ **Uniquement intra**

### FORMATION ET RECERTIFICATION IPC 620

- Connaître et utiliser la norme IPC WHMA A 620
- Contrôler l'interconnexion des faisceaux de fils et de câbles. Identifier les défauts
- Obtenir la certification de spécialiste IPCWHMA A 620 (CIS)

 **3 jours** ➔ **Uniquement intra**

## ÉLECTRONIQUE ANALOGIQUE

### COMPOSANTS ET MESURES

- Choisir l'appareil de mesure adapté à la situation
- Lire et interpréter les caractéristiques des composants (composants passifs, diodes, transistors, AOP, circuits intégrés logiques)
- Réaliser des mesures à l'aide d'un multimètre ou d'un oscilloscope

 **5 jours** ➔ **Uniquement intra**

### ÉLECTRONIQUE ANALOGIQUE

- Appréhender le fonctionnement des circuits électroniques à transistors et AOP :
  - composants discrets actifs, circuits d'alimentation, amplificateurs, circuits oscillateurs
- Mettre en oeuvre les principaux appareils de mesure
- Interpréter les signaux
- Déchiffrer la documentation constructeur

 **8 jours** ➔ **Uniquement intra**

### MAINTENANCE ÉLECTRONIQUE

- Analyser le fonctionnement d'un ensemble électronique à partir de la documentation
- Rechercher le dysfonctionnement et remettre l'ensemble électronique en état
- Respecter toutes les règles de sécurité
- Faire un compte rendu de l'intervention

 **5 jours** ➔ **Uniquement intra**

## ÉLECTRONIQUE NUMÉRIQUE

### ÉLECTRONIQUE NUMÉRIQUE

- Utiliser l'algèbre de Boole
- Lire et interpréter un schéma logique
- Utiliser les opérateurs logiques combinatoires et séquentiels
- Lire un chronogramme et utiliser les appareils de mesure appropriés (scope et analyseur logique)

 **5 jours** ➔ **Uniquement intra**

### CQP MONTEUR-CÂBLEUR DE CIRCUIT IMPRIMÉ ÉQUIPÉ

#### **BDC La réalisation des opérations de câblage et de montage de composants sur circuit imprimé**

- Préparer les composants électroniques et les pièces mécaniques
- Implanter les composants électroniques
- Braser les composants sur le circuit imprimé
- Monter les pièces mécaniques

#### **BDC Le contrôle du circuit imprimé équipé**

- Contrôler l'implantation des composants avant brasage
- Contrôler le brasage du circuit imprimé équipé

#### **BDC La réalisation d'une modification, reprise ou réparation simple sur un circuit imprimé équipé**

- Effectuer la modification, reprise ou réparation simple d'un circuit imprimé équipé
- Valider la modification, reprise ou réparation simple d'un circuit imprimé équipé

➔ **Lieu : 33520 BRUGES**

➔ **Lieu : 24660 COULOUNIEIX CHAMIERES**



**Inscrit au RNCP n°36736**

## DESSIN INDUSTRIEL – LECTURE DE PLANS

- Retrouver sur un plan les cotes définissant les dimensions de pièces composites (formats, cartouche, échelles)
- Reconnaître la forme de la pièce à partir des différentes vues (faces, coupes et sections, hachures, détails, filetage-taraudages, vocabulaire technique)
- Interpréter les tolérances dimensionnelles
- Interpréter les tolérances géométriques (forme et position)
- Interpréter les tolérances d'état de surface
- Interpréter les plans industriels composites

➡ Uniquement intra

## AJUSTAGE INITIATION

- Connaître les principes, les méthodes et outils nécessaires à l'ajustage sur 2 ou 3 portées
- Identifier et réaliser des surfaces de référence
- Mettre une pièce à la cote selon un plan de fabrication
- Tracer et calculer une pince et un pas
- Identifier et utiliser les équipements individuels de protection et leurs symboles
- Réaliser un ajustage de portées d'un élément sur une structure suivant 3 plan (ex : coin de malle, éclisse) en tenant compte des exigences par rapport aux données de production

➡ Uniquement intra

## AJUSTAGE PERFECTIONNEMENT MÉCANIQUE

- Consolider les connaissances pratiques et théoriques nécessaires pour effectuer des opérations d'ajustage précises et complexes
- Contrôler la conformité du produit

➡ Uniquement intra

## RÉALISATION ET PRÉPARATION MANUELLE PERÇAGE/ALÉSAGE

- Connaître et maîtriser les machines
- Percer, aléser, ébavurer à main levé sur des éprouvettes simples puis complexes
- Percer, aléser, ébavurer à main levé avec un tripode, sur établi et sur bâti en respectant les exigences de définition et les règles de l'art
- Percer avec un outillage de perçage
- Fraisurer suivant les exigences de définition et en respectant les règles de l'art
- Connaître et maîtriser les exigences bureau d'étude lié aux opérations de perçage
- Maîtriser l'utilisation des outillages de contrôle des trous percé
- Comprendre les défauts que l'on peut rencontrer
- Renseigner le mémoire de contrôle suite aux différentes opérations

➡ Uniquement intra

## LES MATÉRIAUX COMPOSITES

- Définir les matériaux composites (structure, composants)
- Connaître les matériaux constituants
- Comprendre les procédés de fabrication

➡ Uniquement intra

## ACCOSTAGE – ÉPINGLAGE

- Connaître les principes d'accostages et d'épinglages
- Savoir contrôler son accostage/épinglage
- Comprendre les différents types de démontages et les opérations associées

➔ Uniquement intra

## MISE EN OEUVRE DE PROCÉDÉS SPÉCIAUX

### CONNAITRE LES PROCÉDÉS :

#### MASTIC/RÉSINE :

- Rôle et fonction des mastics/résine d'interposition
- Forme commerciale
- Mise en oeuvre et contrôle de conformité

#### MÉTALLISATION :

- Rôle et fonction de la métallisation
- Mise en oeuvre et contrôle de conformité
- Retouche et protection des surfaces
- Rôle et fonction des protections de surface
- Mise en oeuvre et contrôle de conformité

#### FREINAGE :

- Les différents procédés de freinage
- Montage et démontage de freinage par fil frein
- Montage et démontage de freinage par différent type de freinage (goupille,...)

➔ Uniquement intra

## LES FIXATIONS

- Identifier tous les types de fixations,
- Contrôler l'installation de la fixation sertie (dépassement, forme du fluage de la bague etc...)
- Choisir la fixation au bon repère longueur,
- Poser/déposer des fixations serties,
- Effectuer des assemblages avec encombrements différents
- **Réaliser l'autocontrol :**
  - Contrôle visuel,
  - Maîtriser l'utilisation des outillages de contrôle (tampon go/nogo,...)
  - Jeu sous tête de la fixation vissée ou sertie, protubérante ou fraisurée,
  - Remplissage du mémoire de contrôle suivants les phases

➔ Uniquement intra

## ADVANCED PRODUCT QUALITY PLANNING (APQP + PPAP) SUIVANT EN 9145

- Comprendre la démarche APQP et maîtriser le formalisme PPAP
- Cerner l'organisation, l'anticipation et la communication imposées par la démarche au travers des équipes pluridisciplinaires, des analyses des risques, des revues et de la planification
- Comprendre les rôles de chacun dans la démarche et participer activement à sa mise en oeuvre
- Connaître les éléments de l'EN 9145 : les phases, les activités et les livrables
- Apprendre à définir le degré de maturité d'une démarche APQP et appréhender les axes d'amélioration pour une mise en conformité

➔ Uniquement intra

### CQP AJUSTEUR ASSEMBLEUR DE STRUCTURES AÉRONEFS

#### **BDC : La préparation de l'assemblage de structures aéronaves :**

- Vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants nécessaires aux opérations de montage d'éléments mécaniques
- Ajuster les portées d'un élément sur une structure suivant un ou plusieurs plans
- Réaliser l'accostage et le positionnement des pièces ou sous-ensembles à assembler

#### **BDC : L'ajustage et l'assemblage de la pièce pour son intégration au sein de la structure aéronave :**

- Réaliser un usinage par enlèvement de matière sur un ensemble métallique et / ou composite et/ou hybride
- Réaliser un assemblage par rivetage et pose de fixations et/ou par collage

#### **BDC : La mise en oeuvre des procédés de protection de structures aéronaves :**

- Réaliser un usinage par enlèvement de matière sur un ensemble métallique et / ou composite et/ou hybride
- Réaliser un assemblage par rivetage et pose de fixations et/ou par collage

#### **BDC : La réparation mineure sur un élément de structures aéronaves :**

- Déposer un élément d'un assemblage mécanique
- Réaliser une reprise sur coups et rayures et/ou une réparation

➔ **Lieu : 33520 BRUGES**



**Inscrit au RNCP n°36086**



## USINAGE

### TOURNAGE

- Assurer la préparation et le réglage de la machine
- Choisir les paramètres de coupes
- Effectuer des opérations de dressage - chariotage
- Effectuer des opérations de cylindrage en mixte
- Effectuer des opérations de filetage
- Effectuer des opérations de perçage, alésage

 **5 jours** ➔ **1 950 € HT**

### FRAISAGE

- Assurer la préparation et le réglage de la machine
- Choisir les paramètres de coupes
- Réaliser un parallélépipède
- Effectuer un rainurage, un ajustement, un tenon - mortaise

 **5 jours** ➔ **1 950 € HT**

### INITIATION À LA COMMANDE NUMÉRIQUE

- Charger un programme pièce et régler sa machine
- Relire un programme et en déduire le cheminement de l'outil
- Choisir le mode d'utilisation de la machine
- Programmer les codes ISO élémentaires
- Modifier les données se rapportant aux outils et aux paramètres de coupe
- Modifier des parties de programme pièce

 **5 jours** ➔ **1 950 € HT**

### PRISE EN MAIN, MANIPULATION ET PROGRAMMATION ISO FRAISAGE - CN FANUC

- Connaître l'arborescence et la navigation dans la CN
- Connaître les principes de base en programmation
- Créer ou modifier un programme CN
- Simuler un programme d'usinage

 **5 jours** ➔ **1 950 € HT**

### PRISE EN MAIN MANIPULATION ET PROGRAMMATION CN MAZATROL

- Connaître les principes de base de la programmation
- Connaître et programmer les cycles d'usinage, les séquences d'usinage

 **5 jours** ➔ **1 950 € HT**

### LES TECHNIQUES DE COUPE

- Comprendre le phénomène de la coupe
- Choisir un outil adapté à l'usinage
- Calculer les conditions de coupe

 **3 jours** ➔ **1 170 € HT**

## PRISE EN MAIN MANIPULATION ET PROGRAMMATION CONVERSATIONNELLE FRAISAGE CN SIEMENS SHOPMILL

- Connaître les principes de base de la programmation conversationnelle
- Connaître l'arborescence et la navigation dans la CN
- Créer ou modifier un programme conversationnel
- Connaître et programmer les cycles d'usinage
- Simuler un programme d'usinage

 **5 jours** ➔ **1 950 € HT**

## PRISE EN MAIN MANIPULATION ET PROGRAMMATION CONVERSATIONNELLE TOURNAGE CN SIEMENS SHOPTURN

- Connaître les principes de base de la programmation conversationnelle
- Connaître l'arborescence et la navigation dans la CN
- Créer ou modifier un programme conversationnel
- Connaître et programmer les cycles d'usinage
- Simuler un programme d'usinage

 **5 jours** ➔ **1 950 € HT**

## PRISE EN MAIN MANIPULATION ET PROGRAMMATION FRAISAGE CN HEIDENHAIN

- Régler une machine à commande numérique
- Créer des programmes d'usinage
- Utiliser les cycles fixes de la machine
- Piloter une commande numérique
- Assurer une mise en production

 **5 jours** ➔ **1 950 € HT**

## FABRICATION ADDITIVE : ÉTUDE D'OPPORTUNITÉ

### INTRODUCTION À LA FABRICATION ADDITIVE

- Appréhender les enjeux technico-économiques de la fabrication additive
- S'approprier les différentes techniques utilisées en fabrication additive (dépôt de matière – photo polymérisation UV – fusion ou frittage laser - projection de liant)
- Identifier les critères (technologie, matériaux, caractérisation, coûts, utilisation, post traitements) permettant de choisir une technologie de fabrication additive en fonction du besoin industriel
- Appréhender leurs avantages et limites

 **2 jours** ➔ **Uniquement intra**



## FABRICATION ADDITIVE : MODULE OPÉRATEUR

### RÉALISER UNE OPÉRATION DE FABRICATION ADDITIVE POLYMÈRES ET/OU MÉTALLIQUE

- Réaliser une pièce mécanique en fabrication additive polymères
- Appliquer les procédures QHSE en adéquation avec les technologies utilisées
- Identifier les procédés de parachèvement des pièces
- Réaliser le contrôle dimensionnel

 **5 jours** ➔ **Uniquement intra**

## FABRICATION ADDITIVE : MODULE MANAGERS ET TECHNICIENS

### RÉALISER UNE OPÉRATION DE FABRICATION ADDITIVE POLYMÈRES ET/OU MÉTALLIQUE

- Réaliser une pièce mécanique en fabrication additive polymères
- Appliquer les procédures QHSE en adéquation avec les technologies utilisées
- Identifier les procédés de parachèvement des pièces
- Réaliser le contrôle dimensionnel

 **8 jours** ➔ **Uniquement intra**

## PRODUCTION

### CONDUITE DE LIGNE DE PRODUCTION

- Conduire un équipement de production
- Contrôler la qualité de sa production
- Rendre compte de son activité

 **8 jours** ➔ **Uniquement intra**

### INGÉNIEUR GÉNIE MÉCANIQUE SPÉCIALITÉ PROCÉDÉS AVANCÉS DE FABRICATION

- Adapter la définition d'un produit en fonction des procédés d'élaboration soustractifs et/ou additifs
- Spécifier le besoin, choisir, mettre en oeuvre le couple matériau/procédés en fonction des impératifs techniques, qualité, coûts, délais
- Spécialiste des procédés par enlèvement et addition de matière (« impression 3D »)
- Concepteur des processus associés
- Intervient tout au long de la chaîne d'obtention (définition-industrialisation-réalisation, assemblage et contrôle) des éléments et systèmes mécaniques constituant les produits industriels
- Compétences de la productique « traditionnelle » par enlèvement de matière et liés à la fabrication additive

➔ **Lieu : 33520 BRUGES**



**Inscrit au RNCP n°37319**



### INGENIEUR DIPLOME DE L'ÉCOLE NATIONALE SUPÉRIEURE D'ARTS ET MÉTIERS SPECIALITÉ MÉCANIQUE (INGENIEUR PRODUCTION MAINTENANCE)

- Organiser, optimiser, superviser les moyens et procédés de fabrication pour améliorer la compétitivité de l'entreprise
- Organiser et superviser les activités de maintenance dans un objectif de fiabilisation des moyens de production et de maîtrise des coûts
- Justifier l'opportunité d'un investissement et participer à l'industrialisation de moyens de production (dont robot, cobot, système automatisé...)
- Garantir le respect de la réglementation et des contraintes QHSE de l'entreprise
- Maîtriser la conduite et le management de projet

#### En cohérence avec les choix stratégiques de l'entreprise :

- Intégrer les technologies permettant à l'entreprise de gagner en compétitivité
- Instrumenter les systèmes pour fiabiliser le procédé et la qualité du produit Intégrer les solutions technologiques retenues dans la chaîne numérique de l'entreprise
- Faciliter la diffusion et l'appropriation des nouvelles technologies dans les équipes

➔ **Lieu : 33520 BRUGES**

➔ **Lieu : 33400 TALENCE**



**Inscrit au RNCP n°18116**



### CQP PRÉPARATEUR MÉTHODES DE FABRICATION

#### BDC : L'établissement du dossier de fabrication

- Elaborer un cahier des charges techniques
- Décliner et planifier des phases de fabrication

#### BDC : La réalisation de gammes de fabrication, de procédé, de contrôle d'un produit

- Etablir une gamme de fabrication en prenant en compte les différents procédés présents dans l'entreprise
- Intégrer une gamme de procédé spécial dans une gamme de fabrication
- Préparer une gamme de contrôle d'un produit

#### BDC : Le suivi en atelier de la fabrication

- Adapter et valider le processus de fabrication
- Valider le processus de fabrication et transmettre les informations techniques

➔ **Lieu : 33520 BRUGES**



**Inscrit au RNCP n°36473**



## BACHELOR DE TECHNOLOGIE ARTS ET MÉTIERS - CQP CHARGÉ DE PROJET

- **Industrialisation nouveaux produits :**
  - concevoir ou modifier une solution technique, gamme, pré-série...
- **Structuration et animation de projet**
- **Recherche et mise en place de solutions de technologies innovantes :**
  - robotique, fabrication additive, internet des objets...
- **Accompagnement à la mise en oeuvre de systèmes d'informations :**
  - ERP, GMAO, gestion projets collaboratifs, CAO...

Accompagnement à l'implantation atelier

- **Lieu : 33520 BRUGES**
- **Lieu : 33400 TALENCE**



Inscrit au RNCP n°36308



## CQP TECHNICIEN D'USINAGE SUR MACHINES OUTILS A COMMANDE NUMÉRIQUE

**BDC : L'établissement des gammes et programmes d'usinage**

- Préparer et établir la gamme d'usinage et de contrôle
- Réaliser le programme d'usinage
- Contrôler et corriger le programme d'usinage

**BDC : la préparation, l'usinage et l'amélioration sur MOCN**

- Positionner et régler les éléments pour garantir l'isostatisme
- Piloter et/ou conduire l'usinage d'une pièce unitaire ou de validation (série)
- Contrôler l'usinage d'une pièce
- Proposer une ou plusieurs pistes d'amélioration pour l'usinage de la pièce

- **Lieu : 33520 BRUGES**



Inscrit au RNCP n°38622



## CQP OPÉRATEUR RÉGLEUR SUR MACHINE OUTIL A COMMANDE NUMÉRIQUE PAR ENLEVEMENT DE MATIÈRE

**BDC : La réalisation des réglages nécessaires pour stabiliser une production**

- Préparer les équipements nécessaires de la machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique

**BDC : La réalisation d'usinages sur machine-outil à commande numérique de production**

- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production

**BDC : Le maintien de son poste de travail**

- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
- Rendre compte de son activité

- **Lieu : 33520 BRUGES**
- **Lieu : 40220 TARNOS**



Inscrit au RNCP n°34175



## CQPM FRAISEUR INDUSTRIEL

### BDC : La préparation, les réglages et l'usinage de pièces en fraisage

- Ordonner le mode opératoire de fraisage
- Configurer une fraiseuse conventionnelle
- Régler une fraiseuse conventionnelle
- Réaliser la maintenance de 1<sup>er</sup> niveau du poste de travail

### BDC : Les contrôles des pièces usinées sur machines-outils conventionnelles

- Réaliser les contrôles des opérations d'usinage sur machines-outils conventionnelles
- Contrôler une pièce usinée au plan

- ➔ Lieu : 33520 BRUGES
- ➔ Lieu : 40220 TARNOS



## CQPM TOURNEUR INDUSTRIEL

### BDC : La préparation, les réglages et l'usinage de pièces en tournage

- Ordonner le mode opératoire de tournage
- Configurer un tour conventionnel
- Régler un tour conventionnel

### BDC : Les contrôles des pièces usinées sur machines-outils conventionnelles

- Réaliser les contrôles des opérations d'usinage sur machines-outils conventionnelles
- Contrôler une pièce usinée au plan

- ➔ Lieu : 33520 BRUGES
- ➔ Lieu : 40220 TARNOS



## CQP CONDUCTEUR D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS

### BDC : La préparation de production sur un équipement industriel

- Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production
- Démarrer-arrêter un équipement de production
- Réaliser la maintenance de 1<sup>er</sup> niveau du poste de travail

### BDC : Le suivi et la surveillance de la production sur un équipement industriel

- Conduire un équipement de production
- Contrôler la qualité de sa production
- Rendre compte de son activité

### BDC : Les changements de production et les interventions sur un équipement industriel

- Régler un équipement ou réguler un process
- Conduire un équipement en mode de marche manuelle
- Intervenir suite à un dysfonctionnement de production
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail

- ➔ Lieu : 33520 BRUGES
- ➔ Lieu : 24660 COULOUNIEIX CHAMIERIS
- ➔ Lieu : 40220 TARNOS



Inscrit au RNCP n°38515



## CQP ÉQUIPIER D'UNITÉ AUTONOME DE PRODUCTION INDUSTRIELLE

### BDC : La préparation d'une production

- Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à l'activité
- Maintenir l'organisation et la propreté du poste de travail

### BDC : La réalisation d'une production

- Réaliser une production
- Contrôler une production
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail

- ➔ Lieu : 33520 BRUGES
- ➔ Lieu : 24660 COULOUNIEIX CHAMIERES
- ➔ Lieu : 40220 TARNOS



Inscrit au RNCP n°35985



## CQP OPÉRATEUR EN FABRICATION ADDITIVE : POUDRE MÉTALLIQUE OU POLYMÈRES OU SABLES

### BDC : La préparation de production

Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production  
Démarrer/arrêter un équipement de production  
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

### BDC : La réalisation d'une production en Fabrication Additive : poudres métalliques ou polymères ou sables

Mettre en place une production en fabrication additive  
Réaliser une production en fabrication additive en utilisant poudres métalliques ou polymères ou sables  
Réaliser des opérations préliminaires de post-traitements et de contrôle de pièces fabriquées avec des poudres métalliques ou polymères ou sables

- ➔ Lieu : 33520 BRUGES



Inscrit au RNCP n°36027



## CQP ASSEMBLEUR MONTEUR DE SYSTÈMES MÉCANISÉS

### BDC : La préparation des opérations de montage d'éléments mécaniques :

- Vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants nécessaires au montage d'éléments mécaniques
- Préparer l'enchaînement des opérations de montage d'éléments mécaniques

### BDC : La réalisation en qualité du montage d'un système mécanisé

- Procéder aux opérations d'assemblage du sous-ensemble
- Procéder aux opérations de montage du sous-ensemble
- Régler et tester la fonctionnalité du sous ensemble

- ➔ Lieu : 33520 BRUGES



Inscrit au RNCP n°36377



## ÉTUDE D'OPPORTUNITÉ EN MAINTENANCE

### ANALYSER LE FONCTIONNEMENT D'UN ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL

- Analyser la fiabilité, la maintenabilité et la sécurité d'un bien
- Analyser l'organisation fonctionnelle, structurelle et temporelle
- Identifier et caractériser la chaîne d'énergie
- Identifier et caractériser la chaîne d'information

➔ Uniquement intra

## ORGANISATION ET STRATÉGIE DE MAINTENANCE

### ORGANISER L'ACTIVITÉ DE MAINTENANCE

- Organiser la stratégie et la logistique de maintenance
- Préparer les interventions de maintenance corrective et préventive
- Préparer les travaux d'amélioration ou d'intégration d'un nouveau bien
- Rédiger des gammes opératoires fonctionnelles

➔ Uniquement intra

### PLANIFIER ET PRÉPARER UN ARRÊT DE MAINTENANCE

- Énoncer les risques pour les maîtriser
- Mettre en place le retour d'expérience
- Organiser la communication à partir des indicateurs (rapport)
- Organiser le suivi des travaux
- Préparer les pièces, les outils et les documents
- Utiliser PERT ET GANTT à bon escient

➔ Uniquement intra

### GESTION DE LA MAINTENANCE

- Appréhender globalement la fonction Maintenance dans l'entreprise
- Appréhender les notions de TRS, MTBF, MTTR
- Identifier l'intérêt d'une GMAO au sein du service maintenance

➔ Uniquement intra

## MÉTHODES DE MAINTENANCE

### MÉTHODOLOGIE DE DÉPANNAGE AVEC UTILISATION DU MULTIMÈTRE ÉLECTRIQUE

- Recueillir les informations auprès de l'utilisateur et élaborer un compte –rendu d'intervention
- Spécifier un dysfonctionnement par une démarche rigoureuse
- Réaliser les tests permettant d'identifier la cause
- Réparer le défaut et procéder aux essais

📅 2 jours ➔ 700 € HT

## MÉTHODOLOGIE DE DÉPANNAGE AVEC UTILISATION DE LA CONSOLE AUTOMATE

- Recueillir les informations auprès de l'utilisateur et élaborer un compte –rendu d'intervention
- Spécifier un dysfonctionnement par une démarche rigoureuse
- Réaliser les tests sur un système automatisé permettant d'identifier la cause
- Réparer le défaut et procéder aux essais

 **2 jours** ➔ **700 € HT**

## METTRE EN OEUVRE LA MAINTENANCE PRÉDICTIVE

- Analyser les données récoltées
- Appréhender les mesures physiques des capteurs
- Définir le positionnement des capteurs
- Mettre en place la thermographie comme solution de maintenance
- Utiliser les formes de maintenance prédictive

➔ **Uniquement intra**

## METTRE EN PLACE ET UTILISER UNE GMAO

- Choisir sa GMAO par rapport à la politique de l'entreprise, paramétrer sa GMAO
- Elaborer les supports d'analyse et de gestion
- Etablir les procédures de déclenchement et de suivi d'une intervention
- Exploiter le logiciel de GMAO (saisir, extraire, interpréter des données)
- Utiliser les centres de coût / imputation

➔ **Uniquement intra**

## CONSTRUIRE ET AMÉLIORER UN PLAN DE MAINTENANCE

- Faire le choix de l'ordonnancement (prédictif / conditionnel / etc.)
- Intégrer la planification et le retour d'expérience de la maintenance préventive
- Mettre en oeuvre le plan de maintenance préventive
- Regrouper les différents documents de travail

➔ **Uniquement intra**

## MAÎTRISER LE STOCK DE PIÈCES DÉTACHÉES

- Définir les coûts et les paramètres de la gestion des stocks
- Identifier les points clés de la gestion des stocks
- Maîtriser les méthodes de gestion économique des stocks
- Optimiser le stock de sécurité en fonction du taux de service

 **3 jours** ➔ **Uniquement intra**

## METTRE EN OEUVRE DES KPI MAINTENANCE

- Mettre en oeuvre la collecte des données
- Organiser la communication
- Sélectionner les indicateurs

➔ **Uniquement intra**

## OPTIMISER LES MOYENS DE PRODUCTION ET FIABILISER LES ÉQUIPEMENTS

- Analyser un historique sous les aspects fiabilité et maintenabilité
- Analyser une panne
- Différencier les moyens avec le tableau de criticité
- Optimiser le dépannage et les gains associés

➔ **Uniquement intra**

## ASSURER LE DÉPLOIEMENT DU CONCEPT TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM)

- Maitriser les enjeux des différents niveaux de maintenance et indicateurs associés
- Structurer et animer une « démarche TPM »

➔ **Uniquement intra**

## MAINTENANCE COLLABORATIVE ET CONNECTÉE

### DÉPLOYER LES SOLUTIONS DE MAINTENANCE AVANCÉE COLLABORATIVE

- Améliorer la disponibilité et la sécurité de fonctionnement des équipements en mobilisant les technologies numériques
- S'approprier les outils et les technologies de maintenance conditionnelle / prédictive

➔ **Uniquement intra**

### UTILISER LES TECHNOLOGIES AVANCÉES SUR DES ÉQUIPEMENTS VIEILLISSANTS

- Analyser les coûts de mise en place
- Mettre en oeuvre des réseaux sociaux pour partager son expérience et améliorer sa maintenance
- Préparer des interventions avec la réalité virtuelle (gain de temps, prise en compte des coût, etc.)
- Utiliser les outils à moyen limité pour optimiser son équipement ou son parc (RFID, QR Code, etc.)

➔ **Uniquement intra**



## RÉGULATION : CONTENU, DURÉE, PLANNING ADAPTÉS AUX BESOINS DE CHAQUE COLLABORATEUR – NOUS CONTACTER – \*DURÉE PRÉCONISÉE

### RÉGULATION POUR OPÉRATEUR (TRICE), CONDUCTEUR (TRICE)

- Représenter le schéma fonctionnel d'une chaîne de régulation en précisant le rôle de chacun des éléments
- Expliquer le principe de régulation
- Assurer des opérations de réglage du régulateur en suivant une procédure
- Interpréter les données affichées par le régulateur (consigne, mesure, sortie, alarme, etc.)
- Citer les principes de fonctionnement des capteurs de température

 **3 jours\*** ➔ **1 125 € HT**

### RÉGULATION : MAINTENANCE

- Configurer un régulateur industriel
- Raccorder et régler l'ensemble capteur transmetteur
- Optimiser le réglage d'un correcteur P.I.D
- Rechercher par une approche méthodique les causes de non fonctionnement d'une boucle de régulation
- Assurer la remise en service et les réglages du système

 **4 jours\*** ➔ **1 500 € HT**

### RÉGULATION : RÉGLAGE D'UNE BOUCLE SIMPLE

- Analyser le rôle des actions P, I et D dans une boucle fermée
- Identifier les processus de réglage de la stabilité d'une boucle simple de régulation

 **2 jours\*** ➔ **750 € HT**

## AUTOMATISME : CONTENU, DURÉE, PLANNING ADAPTÉS AUX BESOINS DE CHAQUE COLLABORATEUR – NOUS CONTACTER – \*DURÉE PRÉCONISÉE

### BASES AUTOMATISME ET AUTOMATES PROGRAMMABLES

➔ **350 € HT par jour**

- AUTOMATES SIEMENS STEP7 - 1200 SOUS TIA PORTAL
- AUTOMATES SIEMENS STEP7 - 1500 SOUS TIA PORTAL
- AUTOMATES SIEMENS STEP7 - 300 SIMATIC MANAGER
- AUTOMATES SIEMENS LOGO
- AUTOMATES SIEMENS STEP7 - 300 SOUS TIA PORTAL
- AUTOMATES PROGRAMMABLES OMRON
- AUTOMATES SCHNEIDER TÉLÉMÉCANIQUE - ZÉLIO
- AUTOMATES SCHNEIDER TWIDO
- AUTOMATES SCHNEIDER TSX37-57PL7 JUNIOR/PRO
- AUTOMATES SCHNEIDER TSX57- SOUS UNITY PRO
- AUTOMATES SCHNEIDER MODICON M340 SOUS UNITY PRO
- AUTOMATES SCHNEIDER TERMINAUX MAGÉLIS TACTILES LOGICIEL VIJEO DESIGNER
- AUTOMATES SCHNEIDER TSX37 OU 57 EN PL7 PRO : CONNEXION

➔ **375 € HT par jour**

## AUTOMATES SIEMENS S7 PROFIBUS DP

 **2 jours\*** ➔ **Uniquement intra**

- AUTOMATES SIEMENS S7 RÉSEAU PROFINET
- AUTOMATES SIEMENS S7 BUS AS-I
- AUTOMATES SCHNEIDER BUS AS-I
- AUTOMATES SCHNEIDER RÉSEAU ETHERNET
- AUTOMATES SCHNEIDER RÉSEAU MODBUS
- AUTOMATES SCHNEIDER RÉSEAU CAN OPEN

 **1 jour\*** ➔ **Uniquement intra**

## DÉPANNAGE D'UN SYSTÈME AUTOMATISÉ PILOTÉ PAR TSX37/57 SOUS PL7

- Charger et sauvegarder un programme
- Rechercher une variable dans le programme
- Faire un forçage, un réglage
- Faire une modification simple
- Détecter une panne

 **2 jours\*** ➔ **750 € HT**

## DÉPANNAGE D'UN SYSTÈME AUTOMATISÉ PILOTÉ PAR S7 – 1200/1500 SOUS TIA PORTAL

- Charger et sauvegarder un programme.
- Rechercher une variable dans le programme
- Faire un forçage, un réglage
- Faire une modification simple
- Détecter une panne

 **2 jours\*** ➔ **750 € HT**

## DÉPANNAGE D'UN SYSTÈME AUTOMATISÉ PILOTE PAR M340 – TSX57 UNITY

- Charger et sauvegarder un programme.
- Rechercher une variable dans le programme
- Faire un forçage, un réglage
- Faire une modification simple
- Détecter une panne

 **2 jours\*** ➔ **750 € HT**

## HYDRAULIQUE - PNEUMATIQUE : CONTENU, DURÉE, PLANNING ADAPTÉS AUX BESOINS DE CHAQUE COLLABORATEUR – NOUS CONTACTER – \*DURÉE PRÉCONISÉE

### FONDAMENTAUX DE L'HYDRAULIQUE

- Identifier les composants essentiels, leur fonction et représentation schématique
- Analyser le fonctionnement d'installations simples d'après leurs schémas
- Assurer des opérations de réglage prévues par le constructeur

➔ 350 € HT par jour

### MAINTENANCE HYDRAULIQUE

- Analyser le fonctionnement d'un équipement industriel hydraulique à partir de son dossier technique
- Rechercher par une approche méthodique les causes de dysfonctionnement
- Réaliser l'intervention de dépannage et de remplacement d'un composant en respectant les règles de sécurité
- Interpréter les résultats d'une analyse d'huile

➔ 350 € HT par jour

### HYDRAULIQUE ÉQUIPEMENTS COMPLEXES NIVEAU 1

- Identifier les composants de base, en donner la fonction et la représentation schématique
- Analyser le fonctionnement d'installations d'après leurs schémas
- Assurer des opérations de réglage prévues par le constructeur
- Rechercher par une approche méthodique les causes éventuelles de son dysfonctionnement

➔ 350 € HT par jour

### HYDRAULIQUE ÉQUIPEMENTS COMPLEXES NIVEAU 2

- Analyser le fonctionnement de circuit hydraulique complexe
- Identifier les composants sur une machine
- Réaliser le réglage des appareils de pression ou de débit avec méthodes
- Effectuer le remplacement d'un composant en respectant les règles de sécurité

➔ 350 € HT par jour

### HYDRAULIQUE PROPORTIONNELLE

- Analyser le fonctionnement d'une régulation proportionnelle hydraulique en boucle ouverte ou fermée
- Réaliser le réglage P.I.D. d'une régulation proportionnelle hydraulique
- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur une installation équipée d'hydraulique proportionnelle

➔ 350 € HT par jour

### HYDRAULIQUE - LA TRANSMISSION HYDROSTATIQUE

- Identifier les composants d'une transmission hydrostatique
- Analyser le fonctionnement d'une transmission hydrostatique d'après son schéma
- Assurer des opérations de réglage prévues par le constructeur
- Effectuer le remplacement d'un composant en respectant les règles de sécurité

➔ 350 € HT par jour

## PNEUMATIQUE

- Analyser le fonctionnement d'une installation à partir de son schéma pneumatique
- Assurer les opérations de réglages simples prévues par le constructeur
- Remplacer les éléments consommables (filtres, joints, raccords)
- Assurer la remise en service de l'installation en respectant les règles de sécurité

➔ 350 € HT par jour

## DÉCOUVERTE DU PNEUMATIQUE ET RÉGLAGE VÉRINS

- Identifier dans une machine les éléments suivants : Frl, Distributeurs, Vérins
- Réaliser des réglages de pression, vitesse et amortissement

📅 1 jour

➔ 350 € HT par jour

**MÉCANIQUE :**  
CONTENU, DURÉE, PLANNING ADAPTÉS AUX BESOINS DE CHAQUE  
COLLABORATEUR – NOUS CONTACTER – \*DURÉE PRÉCONISÉE

## LECTURE DE PLANS

- Retrouver sur un plan les cotes définissant les dimensions de la pièce
- Reconnaître la forme de la pièce à partir des différentes vues, coupes, sections et détails
- Interpréter les tolérances dimensionnelles
- Interpréter les tolérances géométriques et d'état de surface

📅 3 à 4 jours\* ➔ 350 € HT par jour

## FONDAMENTAUX DE LA MAINTENANCE MÉCANIQUE

- Interpréter le fonctionnement de mécanismes industriels simples
- Procéder au démontage et remontage méthodique d'un mécanisme simple après échange du composant défectueux
- Assurer des opérations de réglage ou de remplacement d'éléments consommables
- Réaliser des opérations d'échange standard d'éléments à l'aide de l'outillage approprié

➔ 350 € HT par jour

## MAINTENANCE MÉCANIQUE : ANALYSE ET MÉTHODOLOGIE

- Expliquer le fonctionnement d'un ensemble mécanique
- Assurer de façon méthodique des opérations de montage et de réglage d'ensembles mécaniques
- Identifier et diagnostiquer un défaut de fonctionnement
- Assurer des opérations de démontage à l'aide de méthodes respectueuses du matériel
- Utiliser un micromètre et un comparateur

➔ 350 € HT par jour

## LIGNAGE D'ARBRES

- Pré aligner deux machines à l'aide d'une règle et d'un jeu de cales
- Aligner deux machines à l'aide d'un comparateur
- Aligner deux machines à l'aide d'un système laser

📅 2 jours ➔ 700 € HT

## MAINTENANCE DES ROULEMENTS

- Identifier les différents types de roulements et leurs caractéristiques
- Analyser les principales causes de détérioration d'un roulement
- Effectuer le démontage et le montage d'un roulement en utilisant les méthodes et outillages appropriés
- Effectuer le réglage du jeu et précharge de roulements

➔ 350 € HT par jour

## TRANSMISSION PAR COURROIES

- Identifier les différents types de courroies et leur désignation
- Réaliser le positionnement des arbres et l'alignement des poulies
- Tendrer correctement une transmission par courroie

➔ 350 € HT par jour

## MÉCANIQUE MONTAGE ET ASSEMBLAGE

- Analyser et suivre une gamme de montage
- Vérifier l'approvisionnement en matériel
- Mettre en position des éléments et sous ensemble
- Monter des éléments de guidage en translation ou rotation

➔ 350 € HT par jour

## AJUSTAGE

- Réaliser des travaux d'ajustage dans les règles de l'art : traçage, perçage, sciage, taraudage, filetage et alésage, etc.

➔ 350 € HT par jour

## ÉLECTROMÉCANIQUE - ÉLECTRICITÉ : CONTENU, DURÉE, PLANNING ADAPTÉS AUX BESOINS DE CHAQUE COLLABORATEUR – NOUS CONTACTER – \*DURÉE PRÉCONISÉE

### INITIATION À L'ÉLECTRICITÉ

- Utiliser un multimètre pour contrôler la présence d'une tension électrique
- Tester la continuité d'un circuit électrique
- Identifier les principaux composants électromécaniques
- Appréhender les dangers de l'électricité
- Changer un fusible et réarmer un organe de protection en respectant les règles de sécurité

➔ 350 € HT par jour

### LES FONDAMENTAUX DE L'ÉLECTROMÉCANIQUE

- Identifier sur un équipement les composants électromécaniques et leur fonction
- Lire un schéma d'équipement électromécanique et reconnaître les symboles
- Raccorder correctement un moteur asynchrone triphasé
- Faire un dépannage

➔ 350 € HT par jour

### MAINTENANCE ÉLECTROMÉCANIQUE

- Analyser le fonctionnement d'un équipement industriel à partir de son dossier technique
- Rechercher par une approche méthodique les causes de dysfonctionnement
- Définir le type de maintenance (remplacement, modification, etc.)
- Réaliser l'intervention de maintenance en respectant les règles de sécurité

➔ 350 € HT par jour

### VARIATION DE VITESSE

- Etablir le schéma de raccordement d'un variateur de vitesse électronique
- Mettre en oeuvre un variateur de vitesse pour un moteur asynchrone triphasé ou pour un moteur BRUSHLESS
- Effectuer les principaux réglages d'un variateur à l'aide de procédures ou documents constructeurs

📅 3 jours ➔ 1 050 € HT

### LIRE ET RÉALISER DES SCHÉMAS ÉLECTRIQUES INDUSTRIELS

- Lire un schéma électrique d'armoire industrielle
- Réaliser un schéma électrique
- Réaliser une modification de schéma électrique industriel

📅 3 jours ➔ 1 050 € HT

### INGÉNIEUR DIPLÔME DE L'ÉCOLE NATIONALE SUPÉRIEUR D'ARTS ET MÉTIERS SPÉCIALITÉ MÉCANIQUE EN PARTENARIAT AVEC L'ITII AQUITAINE

- Organiser, et optimiser les moyens de production pour améliorer la compétitivité de l'entreprise
- Définir les activités de maintenance dans un objectif de fiabilisation des moyens de production et de maîtrise des coûts
- Justifier l'opportunité d'un investissement et participer à l'industrialisation de moyens de production
- Garantir le respect de la réglementation et des contraintes Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement
- Maîtriser la conduite et le management de projet

#### Option Amélioration Continue en Production & Maintenance :

- Diagnostiquer et définir une stratégie de performance industrielle
- Déployer et animer une démarche d'amélioration continue
- Diagnostiquer et améliorer la performance de la supply chain

#### Option Production & Maintenance en Environnements Sensibles (Hydrogène & Nucléaire) :

- Connaître les filières (acteurs, métiers) et les technologies
- Garantir le respect du cadre réglementaire
- Etablir et mettre en oeuvre les plans de maintenance préventive

➔ Lieu : 33520 BRUGES



Inscrit au RNCP n°18116



### CQP TECHNICIEN DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE

#### BDC : Diagnostic de panne et l'organisation d'interventions de maintenance

- Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation
- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri – technologiques

#### BDC : L'intervention de maintenance

- Réaliser une intervention de maintenance préventive
- Réaliser une intervention de maintenance curative

#### BDC : La contribution à l'amélioration continue

- Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
- Analyser les informations et participer à une action de progrès

➔ Lieu : 33520 BRUGES

➔ Lieu : 24660 COULOUNIEIX CHAMIERIS

➔ Lieu : 40220 TARNOS



### TECHNICIEN SPÉCIALISÉ EN MAINTENANCE AVANCÉE - BACHELOR UIMM SPECIALITÉ MAINTENANCE AVANCÉE

- BDC : Organiser la surveillance et suivi des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production
- BDC : Piloter la mise en oeuvre des méthodes ou solutions de maintenance
- BDC : Gérer la communication de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production

➔ Lieu : 33520 BRUGES

➔ Lieu : 24660 COULOUNIEIX CHAMIERIS



Inscrit au RNCP n°37529

## CQP TECHNICIEN DE MAINTENANCE ET D'INSTALLATION DE POMPE À CHALEUR ET DE CLIMATISEUR (PAC - CLIM)

### BDC : La réalisation d'une maintenance préventive sur une pompe à chaleur ou un climatiseur

- Contrôler l'étanchéité d'une pompe à chaleur ou d'un climatiseur
- Réaliser une visite préventive d'une pompe à chaleur ou d'un climatiseur

### BDC : L'installation d'une solution de pompe à chaleur ou de climatiseur

- Proposer une solution d'une pompe à chaleur ou d'un climatiseur
- Installer et mettre en service une solution de pompe à chaleur ou de climatiseur

➔ Lieu : 24660 COULOUNIEIX CHAMIERES



Inscrit au RNCP n°36198

## CQP OPÉRATEUR EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE

### BDC : L'intervention de maintenance corrective

- Pré – diagnostiquer un dysfonctionnement
- Préparer une intervention de maintenance corrective
- Remplacer un composant ou élément mécanique, électrique, pneumatique ou hydraulique
- Finaliser une intervention de maintenance corrective
- Proposer une amélioration

### BDC : L'intervention de maintenance préventive

- Organiser son intervention de maintenance préventive
- Assurer des opérations de surveillance ou de maintenance conditionnelle
- Réaliser des interventions de maintenance systématique ou programmée

➔ Lieu : 33520 BRUGES

➔ Lieu : 24660 COULOUNIEIX CHAMIERES

➔ Lieu : 40220 TARNOS



Inscrit au RNCP n°36376



## CQP ASSEMBLEUR MONTEUR DE SYSTÈMES MÉCANISÉS

### BDC : La préparation des opérations de montage d'éléments mécaniques

- Vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants nécessaires au montage d'éléments mécaniques
- Préparer l'enchaînement des opérations de montage d'éléments mécaniques

### BDC : La réalisation en qualité du montage d'un système mécanisé

- Procéder aux opérations d'assemblage du sous-ensemble
- Procéder aux opérations de montage du sous-ensemble
- Régler et tester la fonctionnalité du sous ensemble

➔ Lieu : 33520 BRUGES



Inscrit au RNCP n°36377





## SOUDAGE

### INITIATION

- Exécuter des soudures de bonne qualité visuelle sur des ensembles simples
- Maîtriser les paramètres de réglage en fonction des opérations à réaliser
- Acquérir la gestuelle de la soudure dans des positions simples

- ➔ Procédé 111 - soudage à l'arc électrique électrodes enrobées - R4898
- ➔ Procédé 131 - soudage MIG - R4900
- ➔ Procédé 135 - soudage Mag - R4902
- ➔ Procédé 141 - soudage TIG - R490

 **5 jours par procédé** ➔ **1 525 € HT par procédé**

### PERFECTIONNEMENT

- Exécuter des soudures de bonne qualité visuelle sur des ensembles simples
- Maîtriser les paramètres de réglage en fonction des opérations à réaliser
- Acquérir la gestuelle de la soudure dans des positions simples

- ➔ Procédé 111 - Perfectionnement au soudage à l'arc électrique - électrodes enrobées - R4899
- ➔ Procédé 131 - Perfectionnement au soudage MIG - R4901
- ➔ Procédé 135 - Perfectionnement au soudage Mag - R4903
- ➔ Procédé 141 - Perfectionnement au soudage TIG - R4906

 **5 jours par procédé** ➔ **1 525 € HT par procédé**

## CHAUDRONNERIE

### → ÉTUDE DE CONSTRUCTION

- Lecture de plans, Traçage, préparation de la production

### → DÉBIT DÉCOUPE

- Thermique, mécanique, manuel

### → FORMAGE

- Mécanique, Manuel, Conformage

### → ASSEMBLAGE

- Permanent, démontable

### → MAINTENANCE 1<sup>er</sup> NIVEAU

- Préparation du travail au poste, consignation d'informations

### → CONTRÔLE QUALITÉ/SÉCURITÉ

- Autocontrôle, manutentions, gestes et postures, Normes qualité, habilitation

➔ **Uniquement intra**

### CQP PRÉPARATEUR MÉTHODES DE FABRICATION

#### BDC : L'établissement du dossier de fabrication

- Elaborer un cahier des charges techniques
- Décliner et planifier des phases de fabrication

#### BDC : La réalisation de gammes de fabrication, de procédé, de contrôle d'un produit

- Etablir une gamme de fabrication en prenant en compte les différents procédés présents dans l'entreprise
- Intégrer une gamme de procédé spécial dans une gamme de fabrication
- Préparer une gamme de contrôle d'un produit

#### BDC : Le suivi en atelier de la fabrication

- Adapter et valider le processus de fabrication
- Valider le processus de fabrication et transmettre les informations techniques

➔ **Lieu : 33520 BRUGES**



**Inscrit au RNCP n°36473**



### CQP SOUDEUR INDUSTRIEL

#### BDC : La préparation des activités de soudage :

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler

#### BDC : La réalisation des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

#### BDC : Le maintien de son poste de travail

- Réaliser la maintenance de 1<sup>er</sup> niveau du poste de travail
- Rendre compte de son activité.

➔ **Lieu : 33520 BRUGES**

➔ **Lieu : 24660 COULOUNIEUX CHAMIERES**



**Inscrit au RNCP n°34172**



### CQP CHAUDRONNIER D'ATELIER

#### BDC : La préparation et la réalisation de pièces primaires (débits, mise en forme)

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser les débits de pièces primaires
- Conformer les éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1<sup>er</sup> niveau du poste de travail

#### BDC : La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

➔ **Lieu : 33520 BRUGES**

➔ **Lieu : 24660 COULOUNIEUX CHAMIERES**

➔ **Lieu : 40220 TARNOS**



## NOUVEAU : RÉALISER DES OPÉRATIONS EN BOITE À GANTS

- Appréhender le principe de fonctionnement des boîtes à gants, les différents équipements et leurs caractéristiques
- Maîtriser les règles de sécurité et les bonnes pratiques lors des manipulations en boîte à gants
- Réaliser dans les règles de sécurité des opérations en boîte à gants et savoir réagir en situation incidentelle

 **1 jour** ➔ **Nous consulter**

## NOUVEAU : CONNAISSANCE ET FONDAMENTAUX DE L'ENVIRONNEMENT NUCLÉAIRE

- Connaître et appréhender la filière nucléaire (les acteurs, la filière, le cycle du combustible, fonctionnement d'un réacteur)
- Connaître les fondamentaux de la physique nucléaire et les règles de radioprotection
- Connaître l'organisation et les objectifs de la sûreté nucléaire en France

 **3 jours** ➔ **Uniquement en intra**

## NOUVEAU : LES FONDAMENTAUX DE LA PHYSIQUE NUCLÉAIRE / RADIOPROTECTION

- Connaître les fondamentaux de la physique nucléaire et les règles de radioprotection

 **2 jours** ➔ **Uniquement en intra**

## NOUVEAU : CONNAISSANCE DE LA FILIÈRE NUCLÉAIRE & DE LA SURETÉ NUCLÉAIRE

- Connaître et appréhender la filière nucléaire (les acteurs, la filière, le cycle du combustible, fonctionnement d'un réacteur et d'outils scientifiques)
- Connaître l'organisation et les objectifs de la sûreté nucléaire en France

 **1 jour** ➔ **Uniquement en intra**



# APPUI CONSEIL





# L'AFPI SUD-OUEST.

## UN ACCOMPAGNEMENT SUR-MESURE POUR OPTIMISER VOTRE RECRUTEMENT

Depuis plus de 20 ans, L'AFPI Sud-Ouest accompagne les entreprises dans la gestion de leurs compétences. En s'appuyant sur sa connaissance pointue des métiers de l'industrie, elle met son expertise et son expérience à votre service pour trouver la réponse adaptée et pérenne à vos besoins de montée en compétence. Une approche pragmatique et un suivi entièrement personnalisé pour sécuriser votre recrutement et fidéliser vos collaborateurs.

### ACCOMPAGNEMENT SUR-MESURE

#### ● Formalisation du métier à recruter en compétences clés et aptitudes comportementales

3,5h - 750 € HT\*

#### ● Évaluation des compétences clés et validation des aptitudes à tenir le poste (préconisation formation si nécessaire)

3,5h - 750 € HT\*

#### ● Structuration de l'accueil et de la formation au poste

De 4 à 6 jours - de 5 600 € HT\* à 8 400 € HT\*

- Formation et qualification des formateurs et tuteurs internes
- Intégrations des outils numériques dans la formation au poste (ex : tuto)
- Option supervision et évaluation de l'efficacité au poste  
2 à 3 séances de 1,5h - 375 € HT/séance

\*hors frais de déplacement

**SÉCURISER**  
votre recrutement

**FIDÉLISER**  
vos collaborateurs

**MONTER**  
en compétences



# L'AFPI SUD-OUEST

UN ACCOMPAGNEMENT  
**SUR-MESURE**  
**POUR OPTIMISER**  
LES COMPÉTENCES  
DE VOTRE ENTREPRISE

Thierry Bouët

## DÉMARCHE COMPÉTENCES KNOWLEDGE MANAGEMENT

1

### Cadrage du projet et définition des objectifs opérationnels

- Enjeux et priorités
- Services et emplois concernés
- Cadrage du projet

2

### Formalisation des emplois

- Formalisation des compétences clés
- Identification des outils et méthodes utilisés
- Identification des ressources de l'entreprise : modes opératoires, gammes de production, instructions, tutoriels .....
- Identification des savoirs faire non formalisés

3

### Structuration des capsules techniques

En lien avec les compétences clés :

- Structuration du contenu de formation
- Fixer les objectifs opérationnels
- Définir les ressources pédagogiques présentielle et digitales
- Définir les situations de travail apprenantes

4

### Structuration et partage de la base de données

En concept travail collaboratif :

- Structuration de la base de données
- Appropriation des outils collaboratif  
Ex: Utilisation Office 365

5

### Développement et transfert des compétences

- Évaluation des écarts de compétences
- Structuration des parcours de formation individuel et collectif
- Formation des tuteurs (AFEST)

6

### Accompagnement au transfert sur le terrain

- Supervision des pratiques
- Maturité de la base de données
- Maturité du mode collaboratif et du partage des connaissances
- Qualification des compétences au poste



## **Nous pouvons également vous accompagner pour la mise en oeuvres des CQPM :**

- Agent de contrôle qualité dans l'industrie
- Agent logistique
- Assembleur au plan industriel
- Assembleur monteur industriel
- Câbleur de faisceaux électriques
- Chargé d'affaire tuyauterie, chaudronnerie, soudure
- Chargé de maintenance industrielle
- Chargé de projets en conception mécanique assistée par ordinateur
- Chargé d'Intégration en Robotique Industrielle
- Chaudronnier aéronautique
- Chef de projet PLM (Product Life cycle Management)
- Concepteur modélisateur numérique de produits ou de systèmes mécaniques
- Coordonnateur LEAN et Amélioration Continue
- Coordonnateur de système Q, S, E (Qualité, Sécurité, Environnement)
- Coordonnateur du développement des ressources humaines
- Correspondant Prévention Santé-Sécurité au Travail et Environnement
- Dessinateur d'études industrielles
- Inspecteur qualité
- Intégrateur câbleur aéronautique
- Management d'Equipe Autonome
- Monteur câbleur de circuit imprimé
- Monteur-câbleur en équipements électriques
- Opérateur polyvalent d'équipe autonome
- Opérateur sur machines outils de production
- Opérateur en tôlerie
- Pilote de systèmes de production automatisée
- Préparateur assembleur aéronautique
- Préventeur en cybersécurité des systèmes
- Préventeur santé-sécurité au travail et environnement
- Technicien de Cellule Autonome de production
- Technicien d'atelier en installations automatisées (TAIA)
- Technicien Tests, Essais et Dépannages en Electronique
- Technicien préparateur méthodes de fabrication aéronautique et spatial
- Technicien de maintenance productive
- Technicien Qualité
- Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Processus
- Tuyauteur industriel

[formation-maisonindustrie.com](http://formation-maisonindustrie.com)

Suivez-nous !



Tél : 05 56 57 44 44

