

TITRE PROFESSIONNEL

TECHNICIEN DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE



RNCP 35191



OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le technicien de maintenance industrielle intervient sur des équipements de technologies variées (électricité, automatismes industriels, pneumatique, hydraulique, mécanique) afin de rétablir et de maintenir les équipements de production industrielle d'une usine en état de marche.

Il élabore et met en œuvre des solutions rapides pour remettre en service les installations.

Il est appelé à être de plus en plus polyvalent sur l'ensemble des technologies.

À l'issue de la formation, l'apprenant(e) devra être capable de :

- Préparer et organiser l'intervention de maintenance préventive d'équipements industriels
- Traiter, analyser des résultats et définir des actions à mettre en oeuvre
- Rédiger des procédures et des modes opératoires de contrôles
- Remettre en état les parties mécaniques, électriques, pneumatiques, hydrauliques et automatiques
- Remettre en état les parties mécaniques, électriques, pneumatiques, hydrauliques et automatiques



DURÉE DE FORMATION ET ORGANISATION

Durée de 8 mois dont 6 semaines de stage en entreprise

Lieu : Bruges



ADMISSION

Profil :

- Tous publics Demandeur d'Emploi ayant un projet validé dans le métier
- Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (*Moyen de compensation à étudier avec notre référent*)

Prérequis :

- Savoirs généraux : lire, écrire, compter
- Culture ou expérience technique
- Tout public demandeur d'emploi ayant un projet validé
- Être titulaire :
 - soit d'un niveau 4
 - soit d'un niveau 3 avec expérience dans le domaine industriel

Modalités d'inscription :

- Inscription soumise à prescription, à obtenir auprès de votre prescripteur ou directement sur le site CMaFormation.
- Entretien individuel
- Evaluation diagnostique

Délais d'accès :

- Selon le calendrier des formations des sites et dates de votre prescription

PROGRAMME



MODULES TRANSVERSES

- Modules Néo terra
- Valeurs de la république
- Enjeux du numérique
- Qualité/sécurité/prévention
- Communication professionnelle et Techniques de Recherche d'Emploi



MODULES PROFESSIONNELS

- Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel
- Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel
- Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant
- Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

MODALITÉS DE VALIDATION ET D'ÉVALUATION

Modalité de validation :

- Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle, de niveau 4, inscrit au RNCP

Modalités d'évaluation :

- Mise en situation professionnelle
- Dossier professionnel et annexes éventuelles
- Résultats des évaluations passées en cours de formation
- Entretien final avec le jury.

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques :

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques :

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

CHIFFRES CLÉS



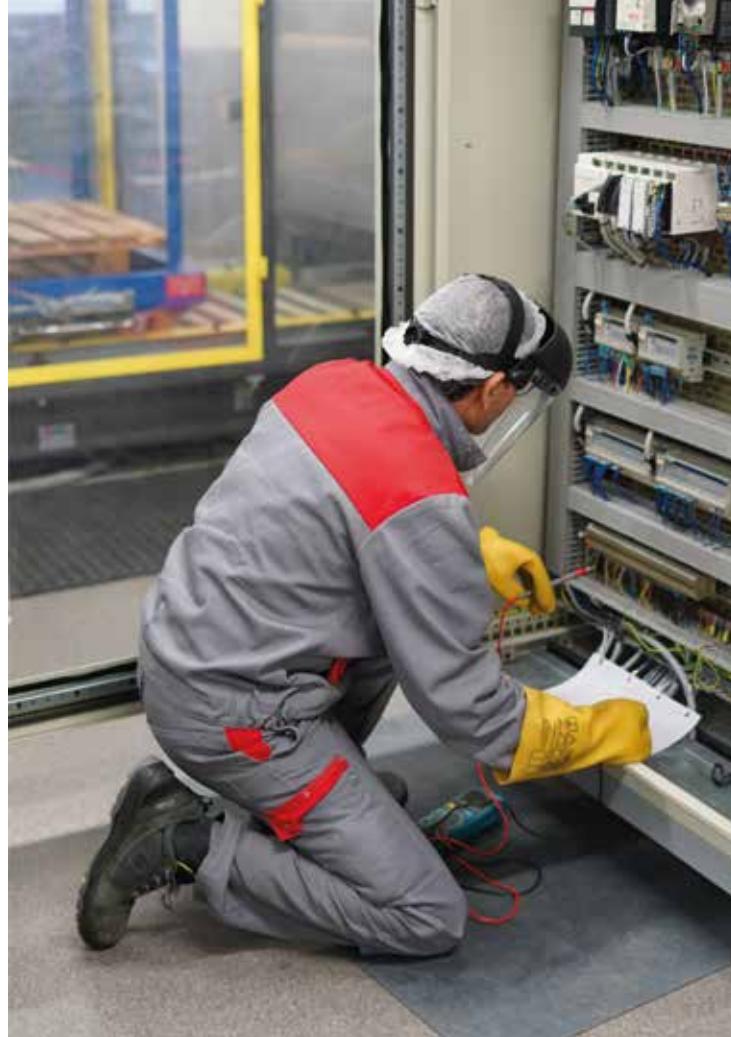
Taux de satisfaction 2024 : 100 %



Taux de réussite à l'examen 2024 : 60%



Insertion professionnelle 2024 : 80%



APTITUDES

- Bonne dextérité et précision
- Manuelle, bonne vision, aptitude à la concentration,
- Capacité à respecter des instructions de fabrication et de sécurité.
- Bon à savoir : l'apprenant doit être capable de travailler en équipe et en horaires décalés.

LES +

- Secteur qui recrute
- Financée par la Région
- Gratuite pour le candidat
- Indemnisation possible

+D'INFOS



SUIVEZ-NOUS SUR LES RESEAUX !



CONTACT

Charlotte PITALOT

07 61 43 16 53

c_pitalot@cfa-i-aquitaine.org

Pôle Formation - CFAI Aquitaine
40 avenue Maryse Bastié, 33520 Bruges