TITRE PROFESSIONNEL
TECHNICIEN EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR

RNCP 35182

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le Technicien usinage est spécialisé dans la fabrication unitaire ou en série de pièces métalliques par enlèvement de matière. Il conduit la transformation de la matière brute en une pièce finie ayant les caractéristiques attendues *(ex. : forme, dimensions et qualité de surface).*

À l'issue de la formation, l'apprenant(e) devra être capable de :

- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
- Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

DURÉE DE FORMATION ET ORGANISATION

Durée de 7 mois dont 4 semaines de stage en entreprise
Lieu : Bruges

ADMISSION

Profil :

- Tous publics Demandeur d'Emploi ayant un projet validé dans le métier
- Formation ouverte aux personnes en situation de handicap *(Moyen de compensation à étudier avec notre référent)*

Prérequis :

- Avoir validé un projet professionnel dans le domaine de l'usinage
- Être titulaire :
  - soit d'un niveau 4
  - soit d'un niveau 3 avec expérience dans le domaine industriel

Modalités d'inscription :

- Inscription soumise à prescription, à obtenir auprès de votre prescripteur ou directement sur le site CMaFormation.
- Entretien individuel
- Evaluation diagnostique

Délais d'accès :

- Selon le calendrier des formations des sites et dates de votre prescription

PROGRAMME

MODULES TRANSVERSES

- Modules Néo terra
- Valeurs de la république
- Enjeux du numérique
- Qualité/sécurité/prévention
- Communication professionnelle et Techniques de Recherche d'Emploi

MODULES PROFESSIONNELS

- Connaissance des matériaux
- Mathématiques appliqués
- Lecture de dossier, plans et gammes
- Mesures mécaniques - Contrôle dimensionnel
- Analyse des documents techniques
- Production sur une MOCN
- Dessin assisté par ordinateur
- Qualité / Contrôle
- Assurer et améliorer le processus en usinage de série
- Stage en entreprise
- Passage de la Certification Titre professionnel

MODALITÉS DE VALIDATION ET D'ÉVALUATION

Modalité de validation :
- Certification de niveau 4 *(BAC)*
- Titre professionnel du ministère du travail

Modalités d'évaluation :
- Mise en situation professionnelle
- Entretien technique
- Questionnement à partir de productions
- Entretien final

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques :
Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques :
Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

APTITUDES

- Bonne aptitude à se repérer dans l'espace
- Habileté gestuelle
- Être méthodique et rigoureux
- Avoir de bonnes capacités en raisonnement logique

CHIFFRES CLÉS

Taux de satisfaction 2025: non significatif

Taux de réussite à l'examen 2025 : non significatif

Insertion professionnelle 2025 : non significatif

LES +

- **Secteur qui recrute**
- **Financée par la Région**
- **Gratuite pour le candidat**
- **Indemnisation possible**

+D'INFOS

SUIVEZ-NOUS SUR LES RESEAUX !

CONTACT

Charlotte PITALOT
07 61 43 16 53
c_pitalot@cfai-aquitaine.org

Pôle Fomation - CFAI Aquitaine
40 avenue Maryse Bastié, 33520 Bruges