

TITRE PROFESSIONNEL TOURNEUR EN RÉALISATION DE PIÈCES MÉCANIQUES



CARIF 00463051



OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le tournage est un procédé d'usinage par enlèvement de copeaux qui consiste à obtenir des pièces de forme cylindrique et/ou conique à l'aide d'outils coupants sur des machines appelées tours.

La pièce est fixée dans une pince, un mandrin ou entre pointes. Le mouvement de coupe est obtenu par rotation de la pièce tandis que l'outil coupant se déplace.

À l'issue de la formation, l'apprenant(e) devra être capable de :

- Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machine conventionnelle
- Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique



DURÉE DE FORMATION ET ORGANISATION

Durée de 8 mois dont 5 semaines
de stage en entreprise

Lieu : Bruges



ADMISSION

Profil :

- Tous publics Demandeur d'Emploi ayant un projet validé dans le métier
- Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (*Moyen de compensation à étudier avec notre référent*)

Prérequis :

- Savoirs généraux : lire, écrire, compter

Modalités d'inscription :

- Inscription soumise à prescription, à obtenir auprès de votre prescripteur ou directement sur le site CMaFormation.
- Entretien individuel

Délais d'accès :

- Selon le calendrier des formations des sites et dates de votre prescription

PROGRAMME



MODULES TRANSVERSES

- Modules Néo terra
- Valeurs de la république
- Enjeux du numérique
- Qualité/sécurité/prévention
- Communication professionnelle et Techniques de Recherche d'Emploi
- Prévention des Risques liés à l'Activité Physique
- Formation Sauveteur Secouriste du Travail



MODULES PROFESSIONNELS

- Lecture des plans
- Calculs professionnels
- Rédaction d'un mode opératoire exploitable par d'autres
- Réglage des paramètres de coupe, la vitesse d'avance et la fréquence de rotation de la broche
- Utilisation des paramètres adéquats en fonction des matières usinées
- Usinage de pièces sur un centre d'usinage dans le respect des caractéristiques demandées
- Contrôle de la conformité d'une pièce en utilisant les moyens adéquats
- Décodage d'un programme ISO
- Conduite d'opérations d'usinage sur une machine à commande numérique
- Respect des consignes de sécurité lors de l'utilisation des machines-outils et maîtriser ses interventions
- Stage en entreprise
- Passage de la Certification Titre professionnel

MODALITÉS DE VALIDATION ET D'ÉVALUATION

Modalité de validation :

- Certification de niveau 3 (CAP/BEP)
- Titre professionnel du ministère du travail

Modalités d'évaluation :

- Mise en situation professionnelle
- Entretien final
- La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.
- Le candidat est évalué par un jury composé de professionnels.

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques :

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques :

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

CHIFFRES CLÉS



Taux de satisfaction 2025 : 100 %



Taux de réussite à l'examen 2025 : 100%



Insertion professionnelle 2025 à 3 mois : 75%

+D'INFOS



SUIVEZ-NOUS SUR LES RESEAUX !



APTITUDES

- Bonne habileté manuelle, bonne vision dans l'espace, bonnes capacités en raisonnement logique
- Être méthodique et rigoureux
- Être sensible aux impératifs de sécurité
- Apprécier le travail en équipe
- Savoir lire et écrire en français
- Connaissances en mathématiques

LES +

- Secteur qui recrute
- Financée par la Région
- Gratuite pour le candidat
- Indemnisation possible
- Possibilité d'hébergement
- Accompagnement pédagogique et social

CONTACT

Charlotte PITALOT
07 61 43 16 53
c_pitalot@cfai-aquitaine.org

Pôle Formation - CFAI Aquitaine
40 avenue Maryse Bastié, 33520 Bruges