

TITRE PRO TC

Technicien en Chaudronnerie



OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le technicien en chaudronnerie réalise des opérations de transformation des métaux en feuilles, tubes et profilés. Il travaille à la main, avec une précision d'artisan, mais aussi à l'ordinateur (vision 3D).

À l'issue de la formation, le candidat devra être en capacité de :

- Réaliser, à partir d'un dossier contenant des plans, des schémas et des instructions, la fabrication d'ouvrages courants et complexes destinés à de multiples secteurs d'activité
- Débiter, mettre en forme et assembler par procédé de soudage
- Modéliser les pièces en 3D sur ordinateur (utilisation de machines traditionnelles et à commande numérique)
- Respecter les exigences qualité, sécurité et environnement

EN BREF

- Formation qualifiante
- Durée : 10 mois dont 7 semaines de stage en entreprise
- Validation : Titre Pro de niveau 4 inscrit au RNCP

PROFIL

- Être méthodique et rigoureux
- Avoir le sens du concret, de la rigueur et du suivi
- Savoir de base, lire, écrire
- Bonne aptitude à se repérer dans l'espace
- Bonne habileté gestuelle, goût pour le travail manuel
- Connaissances en géométrie et en mathématiques
- Être à l'aise avec l'outil informatique



LIEU DE FORMATION

Pôle Formation Nouvelle-Aquitaine - Reignac

LES +



- Secteur qui recrute
- Financée par la région
- Gratuite pour le candidat
- Indemnisation possible
- Possibilité d'hébergement
- Accompagnement pédagogique et social

PUBLIC VISÉ

Tout public demandeur d'emploi ayant un projet validé et répondant aux conditions d'accès à un site nucléaire.

CONTACT



Pôle formation Nouvelle-Aquitaine

www.formation-maisonindustrie.com