



# BAC PRO PLP

## Pilote de Ligne de Production



FORMATION DIPLÔMANTE PAR APPRENTISSAGE



### ALTERNANCE

- 2 semaines au pôle formation - CFAI
- 2 semaines en entreprise

### SITUATION

Formation à Bruges / Tarnos / Périgueux  
(possibilité d'hébergement à Tarnos)

### ADMISSION

- Etre âgé de moins de 30 ans
- Cette formation, d'une durée d'un an, s'adresse à tous titulaires d'un BAC
- Valider un projet professionnel lors d'un entretien
- L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

Ce Technicien, également appelé **Pilote de Ligne Automatisée**, est chargé de conduire et de gérer les procédés des entreprises de production. Il est généralement responsable d'une ligne de production (fabrication, assemblage, conditionnement...) comportant plusieurs postes de travail complémentaires et coordonnés entre eux. Il doit aussi faciliter l'intégration de nouveaux opérateurs sur la ligne, assurer la coordination de l'équipe et coopérer avec les services supports (maintenance, QHSE, ordonnancement...).

A partir de documents techniques, il prépare (réglages, essais, mise en route), surveille et réajuste la production. Il assure la continuité des opérations, contrôle la qualité des produits et renseigne la documentation et les systèmes informatisés de suivi de la production. Il est également en charge de la maintenance de 1<sup>er</sup> et de 2<sup>ème</sup> niveaux de sa ligne.

Qualités nécessaires au métier : polycompétences, autonomie et grande capacité d'anticipation pour garantir la continuité du process de production. Aptitudes pédagogiques et d'affirmation de soi.

### FORMATION EN 1, 2 ou 3 ans

#### • Enseignement Général

Mathématiques - Sciences	100 h
*Français - *Histoire géographie	105 h
Anglais	40 h
Économie d'entreprise	24 h
Prévention santé environnement	20 h
*Education physique et sportive	39 h
*Education artistique	22h

#### • Enseignement Professionnel

Analyse fonctionnelle des systèmes mécaniques	100 h
Domaines techniques : Pneumatique, hydraulique, Génie électrique, Automatismes	130 h
Pilotage et conduite d'une ligne de production	110 h
Organisation de la production : Gestion, qualité, management des équipes	100 h
Sécurité	20 h

Habilitation électrique machine  
SST

\*sauf BAC PRO PLP 1 an

## LA FORMATION EN ENTREPRISE



### SECTEURS CONCERNES

- Agroalimentaire
- Métallurgie
- Industrie pharmaceutique et cosmétique
- Bois-papier-carton
- Chimie
- Aérospatiale et aéronautique
- Automobile...

### OBJECTIFS EN ENTREPRISE

- Effectuer les réglages, les essais et mise en production
- Conduire une machine
- Assurer la qualité et la conformité du produit
- Effectuer la maintenance de 1er niveau et coopérer avec les services techniques
- S'impliquer dans les démarches d'amélioration continue de son poste et de sa ligne
- Communiquer et informer

### PEDAGOGIE DE L'ALTERNANCE - SUIVI DES APPRENTIS

- Collaboration pôle formation - CFAI / ENTREPRISE : visites, réunions
- Accompagnement et tutorat pédagogique

## RENSEIGNEMENTS ET CANDIDATURE

Dossiers de candidature disponibles sur le site internet  
[www.formation-maisonindustrie.com](http://www.formation-maisonindustrie.com)

Rendez-vous de l'alternance :  
tous les mercredis à 14 h.

La fonction Production des entreprises industrielles consiste à produire des biens dans le respect des coûts, des délais et de la qualité demandés par le client.

Une production performante est un élément essentiel contribuant à la compétitivité de l'entreprise.

### PROJET TECHNIQUE DE FIN D'ANNEE

Dossier de fin d'étude comptant pour l'attribution du diplôme. Ce dossier a pour but de valider les compétences indispensables au métier, tant sur les aspects techniques que sur les qualités de communication écrite et orale.

#### QUELQUES EXEMPLES DE PROJETS :

- optimisation de l'ergonomie au poste de travail
- mise en place du 5S dans un atelier
- application d'une démarche d'amélioration continue
- amélioration de la sécurité au poste de travail



### POURSUITE D'ETUDES ET DEBOUCHES

- BTS CRSA
- BTS MS option Systèmes de Production
- Conducteur de ligne
- Technicien de production...



pôle formation - CF AI Aquitaine  
05 56 57 44 50  
cfai@cfai-aquitaine.org