



CQPM SOUDEUR INDUSTRIEL Code CQ0042 R



PUBLIC

- Personnel débutant ayant peu ou pas de connaissances technologiques.

PREREQUIS

- Habilité manuelle, bonne vision dans l'espace,
- Être méthodique et rigoureux

MODALITES PEDAGOGIQUES

- Mises en situations professionnelles sur plateaux techniques sécurisés intégrant les technologies fondamentales et avancées

MODALITES DE SUIVI ET D'EVALUATION

- Questionnaires
- Exercices
- Situation(s) d'évaluation pour l'obtention d'une / de capacité(s) professionnelle(s) / bloc(s) de compétences / d'un CQPM

CERTIFICATION

- Evaluation en situation professionnelle réelle ou Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée
- Obtention du CQPM MQ 1989 06 57 0042
- Code RNCP : 34172



N° déclaration d'activité
72 33 000 12 33
SIRET – 781843073
NAF – 8532Z
N° Datadock – 0001753

OBJECTIFS DE LA FORMATION

BDC 0146 La préparation des activités de soudage :

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler.

BDC 0147 La réalisation des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure.

BDC 0145 Le maintien de son poste de travail

- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Rendre compte de son activité.

PROGRAMME

Sécurité / Prévention – 2 jours

- Protections
 - Individuelles
 - Collectives
- L'élingage
 - Les différents types d'élingues
 - L'arrimage
 - Modes d'utilisation
 - Réglementation

Lecture de plans – 3 jours

- Rappels du dessin
 - La nomenclature
 - ✓ Les repères des pièces
 - ✓ Les informations techniques
 - ✓ Les indices
 - ✓ Les échelles
 - Les normes de représentation
 - Les symboles du dessin
 - ✓ Les références
 - Les désignations des lignes de soudures
 - La cotation
 - La recherche de cotes
 - ✓ De fabrication / de montage
 - Les cotes de contrôle et les outils adaptés
 - L'étude de plans
 - La recherche d'éléments
 - ✓ Le repérage des pièces
 - Les sections et coupes
 - L'approche sur la conception et la fabrication
 - ✓ La notion de sous ensemble
 - ✓ L'ordre du montage
 - ✓ Les préparations
 - Les cotes de contrôle et les outils adaptés
 - Les exercices d'applications
 - Applications sur plans industriels

Technologie générale – 5 jours

- La connaissance des métaux
 - Élaboration des métaux
 - ✓ Les aciers / inox / alu
 - Les éléments d'additions
 - Les caractéristiques mécaniques
 - Les désignations
 - Les formes marchandes
- Les normes du soudage
 - Les normes de qualification des soudeurs
 - ✓ Norme EN 9606
 - La norme de qualification du mode opératoire
 - ✓ Norme ISO
- Les moyens de contrôles
 - Les contrôles destructifs
 - ✓ Pliage / textures / macrographie
 - Les contrôles non destructifs
 - ✓ Visuel / ressuage

Préparer une opération de soudage – 4 jours

- La préparation des bords
 - Le chanfreinage
 - Le choix des moyens
 - Le choix des préparations
 - Les moyens d'accostage
 - Le pointage
 - Les états de surfaces
- Le coupage thermique
 - L'oxycoupage
 - ✓ Le chalumeau
 - ✓ Les gaz
 - ✓ Le PLASMA
 - ✓ Le générateur
 - ✓ La torche
- Applications en atelier

INFORMATIONS ET INSCRIPTION

Agnès VEDRENNE www.formation-maisonindustrie.com Valérie VOLEAU
a.vedrenne@afpiso.com v.voleau@afpiso.com
06 81 65 35 43 06 85 70 62 67



CQPM SOUDEUR INDUSTRIEL CODE CQ0042

PROGRAMME

Module Réalisation d'une opération de Soudage : Electrodes

Enrobes, TIG, MIG- 35 jours

- Technologie des procédés
 - La technologie du procédé
 - Les matériels et équipements
 - Les gaz utilisés
 - Le choix des paramètres de soudage
 - Les produits d'apports
 - L'hygiène et la sécurité
- La mise en œuvre du procédé EE
 - Soudage EE
 - Techniques de soudage et de pointage
 - ✓ Réglage des paramètres
 - Les électrodes
- Applications Sur Éprouvettes En Position
- La mise en œuvre du procédé TIG
 - Soudage TIG
 - Techniques de soudage et de pointage
 - ✓ Réglage des paramètres
 - ✓ Affûtage du tungstène
 - ✓ Gaz /débit
- Applications sur éprouvettes en position
- La mise en œuvre du procédé mag
 - Soudage MIG / MAG / FFAg
 - Techniques de soudage et de pointage
 - ✓ Réglage des paramètres
 - ✓ Les transferts d'arc
 - ✓ Intensité / vitesse de fil / tension
 - ✓ Gaz / débit
- Applications sur éprouvettes en position

Le mécano-soudage – 10 jours

- Montage mécano soudé
 - Étude de fabrication
 - ✓ Étude de montage
 - ✓ Analyse de montage
 - Étude des séquences de soudage
 - Technique de soudage
 - ✓ Les contournements
 - ✓ Les « bouclages »
 - ✓ Le respect des valeurs de gorges
- Applications sur ensembles mécano soudés

Accompagnement à la certification - 3 jours



Evaluation préformatrice : 470 €HT
Parcours de formation : nous consulter



Evaluation préformatrice : 3.5 heures
Parcours complet : 62 jours (434 heures)



Nous consulter



N° déclaration d'activité
72 33 000 12 33
SIRET – 781843073
NAF – 8532Z
N° Datadock – 0001753

INFORMATIONS ET INSCRIPTION

Agnès VEDRENNE
www.formation-maisonindustrie.com
a.vedrenne@afpiso.com
06 81 65 35 43

Valérie VOLEAU
v.voleau@afpiso.com
06 85 70 62 67