



OPÉRATEUR RÉGLEUR SUR MACHINE-OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE PAR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE - CODE CQ0009

PUBLIC

- Opérateurs, régleurs sur machine-outil

PREREQUIS

- Connaître la lecture de plan et la métrologie
- Connaître la mécanique

MODALITES PEDAGOGIQUES

- Mises en situations professionnelles sur plateaux techniques sécurisés intégrant les technologies fondamentales et avancées

MODALITES DE SUIVI

- Questionnaires
- Exercices
- Situation(s) d'évaluation pour l'obtention d'une / de capacité(s) professionnelle(s) / bloc(s) de compétences / d'un CQPM

CERTIFICATION

- Evaluation en situation professionnelle réelle ou Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée
- Obtention du CQPM MQ 1988 11 74 0009 R
- Code RNCP : 34175



N° déclaration d'activité
72 33 000 12 33
SIRET – 781843073
NAF – 8532Z
N° Datadock – 0001753

OBJECTIFS DE LA FORMATION

BDC 0001 : La préparation d'une production et le réglage sur MOCN

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur MOCN Démonteur, monter les éléments de la machine-outil
- Démonteur, monter les éléments de la machine-outil
- Procéder à des réglages simples

BDC 0002 : La réalisation d'une production sur MOCN en assurant la qualité

- Assurer la production dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production

BDC 0003 : Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail pour l'opérateur régleur

- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés...) à toute personne ou tout service concernés par des moyens appropriés

PROGRAMME

Lecture de plan – 3 jours

- Généralités sur la normalisation
- Représentation d'un objet sur un plan
- Disposition des vues (conventions fondamentales) Les éléments graphiques
- La présentation du dessin
- Caractéristiques des documents
- Études des formes

Métrologie – 3 jours

- Les ajustements normalisés
- Les ajustements
- Tolérances de forme, d'orientation et de position
- Instruments de contrôle
- Mesure des états de surface
- Pratique de contrôle

Calculs professionnels – 2 jours

- Unités conventionnelles
- Calculs algébriques
- Calculs dimensionnels
- Utilisations de repères orthonormés
- Théorème de Pythagore
- Calculs trigonométriques
- Notions de statistiques
- Calculs algébriques
- Vitesse de coupe et de rotation

Sécurité au poste de travail - 2 jours

- Connaître les règles de la sécurité
- Appliquer la sécurité à son poste de travail
- Participer à l'amélioration de la sécurité
 - La chaîne cinématique des machines
 - Montage des différents outils sur la machine-outil

Techniques de coupe – 5 jours

- Génération de la coupe
- Les outils de coupe
- Choix des outils
- Cinématique de la coupe

Techniques de fabrication – 5 jours

- Les matériaux
- Les procédés de fabrication
 - Principes des différents moyens d'obtention des pièces
 - Fonderie, forgeage, estampage, emboutissage, pliage
 - Injection des matières plastiques
 - Usinage
- Les traitements thermiques et thermochimiques des aciers
- Les essais mécaniques
- Les procédés d'usinage
 - Les principaux moyens (Tournage, fraisage, rectification, électroérosion)
 - Les machines-outils correspondantes

Gammes de fabrication – 4 jours

- Vocabulaire
- Isostatisme
- Cotation de fabrication
- Analyse de fabrication
- Contrat de phase
- Mise en position et maintien des pièces
- Mise en position et maintien des outils

Usinage sur machines conventionnelles - 8 jours

- Connaître le fonctionnement de la CN
- Réglage des origines (machine et programme)
- Choisir et régler les outils
- Choisir les vitesses d'avance et de rotation
- Tester ses programmes

Manipulation de machines à commande numérique - 14 jours

- Connaître le fonctionnement de la CN
- Réglage des origines (machine et programme)
- Choisir et régler les outils
- Choisir les vitesses d'avance et de rotation
- Tester ses programmes

Programmation de machines à commande numérique – 14 jours

- Généralités
- Structure d'un programme
- Programmation ISO

Accompagnement à la certification – 3 jours



Evaluation préformatrice : 470 €HT
Parcours de formation : nous consulter



63 jours (441 heures) pour un parcours complet (hors certification et évaluation)



Nous consulter

INFORMATIONS ET INSCRIPTION

Agnès VEDRENNE
a.vedrenne@afpiso.com
06 81 65 35 43

www.formation-maisonindustrie.com

Valérie VOLEAU
v.voleau@afpiso.com
06 85 70 62 67