



CQP OPERATEUR (-TRICE) EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Code MQ 1989 04 59 0021 – Niveau 3



PUBLIC

- Agent d'entretien, mécanicien(ne) ou électricien(ne) de maintenance amené(s) à assurer la maintenance de systèmes de production.

PREREQUIS

- Pas de prérequis technique

MODALITES PEDAGOGIQUES

- Alternance entre exercices pratiques et apports théoriques.

MODALITES DE SUIVI ET D'EVALUATION

- Questionnaire, Exercices, Études de cas, Recueil de preuves
- Situation(s) d'évaluation pour l'obtention d'une / de capacité(s) professionnelle(s) / bloc(s) de compétences d'un CQPM / CQPI etc.

CERTIFICATION

- Obtention du CQPM MQ 1989 0021
- Code RNCP : en cours de validation

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Bloc de compétences : L'intervention de maintenance corrective

- Pré – diagnostiquer un dysfonctionnement
- Préparer une intervention de maintenance corrective
- Remplacer un composant ou élément mécanique, électrique, pneumatique ou hydraulique
- Finaliser une intervention de maintenance corrective
- Proposer une amélioration

Bloc de compétences : L'intervention de maintenance préventive

- Organiser son intervention de maintenance préventive
- Assurer des opérations de surveillance ou de maintenance conditionnelle
- Réaliser des interventions de maintenance systématique ou programmée

PROGRAMME

Module 1 : 17 jours (119 heures)

L'électricité

- Notions de base I, U, R
- Notions de puissance, loi d'ohm
- Le courant alternatif et ses différentes formes
- Le courant continu
- Mesures électriques

L'équipement électrique

- Le contact électrique et ses modes de commandes
- Les contacteurs
- Les fusibles
- Les sectionneurs et interrupteurs
- Les relais thermiques
- Les disjoncteurs magnétothermiques et différentiels
- Les temporisations
- Les transformateurs
- Les capteurs statiques T.O.R
- Relais de sécurité

Le moteur asynchrone triphase

- Constitution du moteur asynchrone
- Caractéristiques
- Raccordement et couplages
- Contrôle d'isolement moteur
- Démarrage direct
- Démarrage étoile / triangle
- Démarreurs électroniques
- Variateurs de vitesse

Automatisme

- Grafcet
- Entrées/Sorties automate

Dépannage électrique

- Recherche du fonctionnement à partir du dossier, des plans électriques
- Symbolisation et normalisation
- Folios, repères sur schémas
- Repérage des points de mesure et des composants
- Diagnostiquer un défaut

Habilitation Electrique

- Le niveau de l'habilitation est défini après recueil



CQP OPERATEUR (-TRICE) EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Code MQ 1989 04 59 0021 – Niveau 3

PROGRAMME (SUITE)

Module 2 : 19 jours (133 heures)

Pneumatique

- Principe de base
- Les tuyauteries et les raccords
- Le F.R.L
- Les vérins
- La préhension par le vide
- Les distributeurs
- Les appareils de débit et clapets
- Les accessoires

Hydraulique

- Les lois de base
- les dangers liés aux installations
- Les pompes à débit fixe
- La soupape de sécurité
- Les clapets anti – retour simples et pilotes
- Les vérins standards
- Les moteurs
- Les distributeurs 2 et 3 positions
- Le limiteur de débit
- Applications

Mécanique

- Les éléments d'assemblage et de fixation
- Les liaisons mécaniques
- Les guidages en translation
- Les guidages en rotation
- Les roulements
- Transmission de puissance par poulies et courroies
- Transmission de puissance par chaînes et pignons
- Transmission de puissance par engrenages
- Les joints statiques et dynamiques
- Les accouplements élastiques
- La lubrification

Lecture de plans

- Le dessin industriel
 - La présentation d'un plan :
 - > les formats, le cartouche, les échelles
 - La disposition des vues :
 - > face, dessus, droite, gauche
 - Les coupes, sections, les hachures
 - Les filetages, taraudages
- La cotation
 - L'interchangeabilité
 - Les tolérances dimensionnelles, la cotation ISO
 - Les tolérances géométriques et d'état de surface

Module 3 : 2 jours (14 heures)

Méthodologie de recherche de panne

- Examen attentif de l'équipement en dysfonctionnement
- Recherche d'informations auprès de l'utilisateur
- Spécifications précises du problème (quoi, où, quand)
- Recherche des causes possibles
- Vérifications visuelles
- Intervention sur les circuits électriques, partie puissance et commande : optimisation des contrôles, règles de sécurité
- Détermination de la cause du problème

Applications

- Mises en situation sur des équipements :
 - Recherche de la panne
 - Utilisation du multimètre
 - Localisation de l'élément défectueux
 - Dépannage et remise en service de l'équipement
- Règles de sécurité

Module 4 : 7 jours (49 heures)

Préparation et passage des épreuves de certification

- Etudes de cas
- Exercices, travaux pratiques
- Révisions



Nous
consulter



45 jours
315 heures



Nous consulter

N° déclaration d'activité
72 33 000 12 33
SIRET – 781843073
NAF – 8532Z
N° Datadock – 0001753

Agnès VEDRENNE
a.vedrenne@afpiso.com
06 81 65 35 43

INFORMATIONS ET INSCRIPTION

www.formation-maisonindustrie.com

Valérie VOLEAU

v.voleau@afpiso.com

06 85 70 62 67