



BACHELOR MAINTENANCE AVANCÉE



Formation diplômante par APPRENTISSAGE niveau BAC+3 (RNCP35617 – niveau 6)



ADMISSION

- Bac + 2 toutes spécialités industrielles
- Etude de dossier et entretien
- L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise (les missions devront correspondre à la certification professionnelle)

MAINTENANCE - 273 h

La Fonction Maintenance - 105 h

- Analyser le fonctionnement d'un bien (28 h)
- Réaliser les interventions de maintenance (28 h)
- Organiser l'activité de maintenance (21 h)
- Communiquer dans l'environnement de la maintenance (7 h)
- Mettre en place une Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO) (14 h)
- Utiliser une GMAO (7 h)

Les Technologies Avancées - 42 h

- Mettre en oeuvre la maintenance prédictive (21 h)
- Utiliser les technologies avancées sur des équipements vieillissants (21 h)

Les Méthodes & Outils - 91 h

- Mesurer les enjeux des méthodes pour la maintenance (7 h)
- Construire et améliorer un plan de maintenance (14 h)
- Faire des choix parmi les méthodes stratégiques (21 h)
- Maîtriser le stock de pièces détachées (14 h)
- Mettre en oeuvre des KPI maintenance (7 h)
- Optimiser les moyens de production et fiabiliser les équipements (21 h)
- Planifier et préparer un arrêt de maintenance (7 h)

L'Usine du Futur côté Maintenance - 35 h

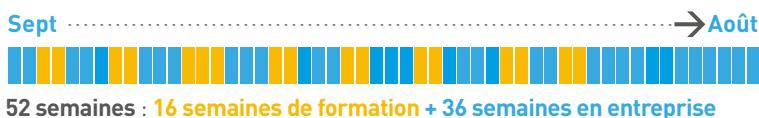
- Se situer dans l'usine de demain (14 h)
- S'ouvrir à l'internet des objets connectés (21 h)

FORMATION en 1 AN (560h)

2 PARCOURS proposés (84h) au choix entre :

- **Scientifique** : renforcement scientifique dans un objectif de poursuite d'études (Mathématiques & Mécanique)
- **Technique** : renforcement technique dans un objectif de professionnalisation (pneumatique, hydraulique, électrotechnique, automatisme)

RYTHME DE L'ALTERNANCE



TRONC COMMUN - 203 h

- Habilitation Electrique
- Environnement économique et juridique d'une entreprise
- Gestion financière
- Robotique
- Fabrication Additive
- Anglais
- Management de Projet
- Communication
- Outils bureautique (Excel, Word, Power Point)
- Suivi et accompagnement à la certification



Référentiel de compétences de la certification

Organisation de la surveillance et du suivi des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

1. Mesurer et analyser les paramètres techniques et/ou indicateurs de performance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production dans un objectif de sureté de fonctionnement (sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité)
2. Évaluer les risques et impacts liés à la dérive des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production (qualité, sécurité, productivité, environnement)
3. Diagnostiquer la ou les causes d'une dérive ou d'un dysfonctionnement des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production
4. Définir des méthodes ou solutions techniques d'amélioration de maintenance agissant sur les domaines : sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité

Pilotage de la mise en œuvre des méthodes ou solutions de maintenance

1. Coordonner les actions de maintien en conditions opérationnelles ou d'amélioration des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production en lien avec la fonction maintenance
2. Assurer le suivi économique de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

Gestion de la communication de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

1. Animer une réunion de travail ou de suivi de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production
2. Garantir la traçabilité et assurer le reporting de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production à la hiérarchie

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Former un cadre intermédiaire en maintenance industrielle capable de :

- De mettre en œuvre et développer la politique de maintenance de l'entreprise
- Maintenir en condition opérationnelle ou améliorer les performances des équipements de production (sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité)

EXEMPLES DE PROJETS

- Organisation de la gestion de la maintenance de moyens industriels (Fiabilité, Obsolescence, TRS, TPM, ...)
- Mise en place de la maintenance conditionnelle (analyse géométrique, analyse par caméra infrarouge...)
- Définition d'une stratégie de maintenance sur les équipements vieillissants
- Développement et amélioration de l'exploitation des données du logiciel de gestion (gestion des temps d'arrêt, de marche, classification des causes, TRS...)
- Développement des outils liés à la maintenance conditionnelle (analyse thermique, vibratoire, ultrasons, lignage laser...)

DÉBOUCHÉS

- Assistant responsable de maintenance
- Technicien méthodes de maintenance
- Chargé d'affaires

RENSEIGNEMENTS ET CANDIDATURE

Dossiers de candidature disponibles sur le site internet www.formation-maisonindustrie.com

Rendez-vous de l'alternance : tous les mercredis à 14 h. sur inscription



pôle formation - CFAI Aquitaine
05 56 57 44 50
cfai@cfai-aquitaine.org