



## DEPANNAGE D'UN SYSTÈME AUTOMATISÉ PILOTE PAR M340 – TSX57 UNITY

Code R4972

### PUBLIC

- Techniciens de maintenance

### PREREQUIS

- Connaissances des bases de l'automatisme

### MODALITES PEDAGOGIQUES

- Études de cas, travaux dirigés
- Mises en situations professionnelles sur plateaux techniques sécurisés intégrant les technologies fondamentales et avancées
- Mobilisation d'îlots de formation technique individualisée (IFTI)

### MODALITES DE SUIVI ET D'EVALUATION

- Exercices
- Travaux pratiques

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Charger et sauvegarder un programme.
- Rechercher une variable dans le programme.
- Faire un forçage, un réglage.
- Faire une modification simple.
- Détecter une panne.

### PROGRAMME

#### Architecture matérielle de l'automate

- Alimentation électrique
- Unité centrale : voyants UC
- Cartes d'entrées/sorties, adressage

#### Logiciel

- Configuration de la liaison
- Connexion à l'automate
- Ouverture du fichier source
- Chargement du programme automate
- Sauvegarde du programme automate
- Visualisation dynamique du programme
- Recherche des entrées/sorties
- Recherche des bits et mots internes
- Table de variables
- Forçage des entrées/sorties
- Régler une valeur de temporisation/comptage
- Changer une adresse
- Modifier un contact/bobine
- Modifier la valeur d'un mot
- Ajouter un réseau
- Analyse des défauts
- Dépannage



750 € H.T.  
Par  
personne



1 à 6  
participants



2 jours



Entrées/Sorties permanentes  
Planification sur réservation

N° déclaration d'activité  
72 33 000 12 33  
SIRET – 781843073  
NAF – 8532Z  
N° Qualiopi – 8575624

### INFORMATIONS ET INSCRIPTION

Agnès VEDRENNE [www.formation-maisonindustrie.com](http://www.formation-maisonindustrie.com)  
a.vedrenne@afpiso.com  
06 81 65 35 43

Valérie VOLEAU  
v.voleau@afpiso.com  
06 85 70 62 67