# **TECHNIQUES & TECHNOLOGIES**



Usinage, industrialisation, conception & production





#### **TOURNAGE**

#### **PUBLIC**

- Agents de fabrication
- Agents de maintenance

#### **PREREQUIS**

 Avoir des notions en mécanique

# MODALITES PEDAGOGIQUES

 Mises en situations professionnelles sur plateaux techniques sécurisés intégrant les technologies fondamentales et avancées

## MODALITES DE SUIVI ET D'EVALUATION

- Questionnaires
- Exercices

#### **OBJECTIFS DE LA FORMATION**

- Assurer la préparation et le réglage de la machine
- Choisir les paramètres de coupes
- Effectuer des opérations de dressage chariotage
- Effectuer des opérations de cylindrage en mixte
- Effectuer des opérations de filetage
- Effectuer des opérations de perçage, alésage

#### **PROGRAMME**

#### Technologie professionnelle

- Description et fonctionnement de :
  - La machine
  - Son outillage
  - Ses outils
- Les angles d'outil de tour

#### Calculs d'atelier

- Vitesse de coupe
- Vitesse de rotation
- Avance
- · Les filetages

#### **Travaux pratiques**

- Préparation de la machine (montage mandrin et mors)
- Déplacement des mouvements
- Utilisation des carbures métalliques
- Choix des paramètres de coupe

#### Travaux d'extérieur

- Dressage chariotage
- Chariotage conique
- Cylindrage en mixte
- Épaulements
- Usinage de gorge
- Filetage

#### Travaux d'intérieur

- Perçage alésage
- Alésage de mors doux

#### Métrologie des pièces usinées

## <u>Sécurité</u>

- Règles générales à observer lors de l'utilisation des machines-outils et de leur outillage
- Précautions à prendre lors de l'enlèvement des copeaux, l'ébavurage, le serrage des pièces



1 950 € HT par personne



3 à 6 participants



5 jours



Planification tout au long de l'année, sur réservation