

# TITRE PARITAIRE DE LA MÉTALLURGIE (TPM)

## Tuyauteur industriel



RNCP 39641



## OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le tuyauteur industriel intervient sur des réseaux de tuyauteries qui véhiculent des fluides gazeux ou liquides, inertes, corrosifs ou explosifs, à des températures et des pressions plus ou moins élevées.

Il réalise par pointage et/ou assemblage mécanique la fabrication d'éléments de tuyauteries destinés aux raccordements d'équipements industriels avec les alimentations en fluide.

**A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :**

- Préparer la fabrication d'éléments de tuyauteries
- Découper et ajuster des tubes
- Mettre en forme des éléments de tuyauteries
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Pré fabriquer des tronçons de tuyauteries
- Assembler des lignes de tuyauteries

## DURÉE DU PARCOURS DE FORMATION

455 heures formation (65 jours)



## SITUATION

Formation à Périgueux / Reignac



## ADMISSION

- Être âgé de moins de 30 ans, au delà pour les personnes RQTH
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

## PROGRAMME DE FORMATION

### BLOC 1 - La préparation d'éléments de tuyauterie

- Préparer la fabrication d'éléments de tuyauteries
- Découper et ajuster des tubes
- Mettre en forme des éléments de tuyauteries
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

### BLOC 2 - La pré fabrication et l'assemblage de lignes de tuyauterie

- Pré fabriquer des tronçons de tuyauteries
- Assembler des lignes de tuyauteries

### BLOC TRANSVERSAL

- Accompagnement et suivi de la formation
- Préparation et passage de la certification

## ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL

- Lecture de plan et isométrie
- Calcul professionnel
- Technologie :
  - Normalisation et classification des tubes et accessoires
  - Matériels et outillages nécessaire à la fabrication et au contrôle
  - Moyens de découpes (thermique et mécanique)
  - Préparations des assemblages : soudage, vissage, boulonnage
  - Mises en forme : cintrage thermique, mécanique
- Mise en oeuvre : soudage, traçage et découpe de tubes et coudes

## DISPOSITIF & MODALITÉS

### DISPOSITIF PÉDAGOGIQUE

#### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

#### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

#### Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative



### MODALITÉS D'ÉVALUATION & D'EXAMEN

#### Modalités d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée
- Elles peuvent être individuelles ou collectives.

#### Modalités d'examen

- Avis de l'entreprise
- Présentation des projets/activités réalisés en milieu professionnel OU évaluation en situation professionnelle réelle OU évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée

### LES + DE LA FORMATION

- Une validation des compétences reconnue des entreprises
- Des équipements techniques High Tech
- Des formateurs issus du monde professionnel

### MÉTIERS

- Tuyauteur
- Tuyauteur industriel

### VALIDATION ET CERTIFICATION



Certificat Qualification Paritaire

**CANDIDATEZ !**



**SUIVEZ-NOUS  
SUR LES RESEAUX !**



Pôle formation - CFAI Aquitaine

Périgueux  
05 53 35 86 95  
perigueux@cfaï-aquitaine.org

Reignac  
05 57 42 66 27  
reignac@cfaï-aquitaine.org