

TITRE PARITAIRE DE LA MÉTALLURGIE (TPM)

Chaudronnier d'atelier



RNCP 38790



OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le chaudronnier d'atelier est susceptible de fabriquer à l'unité ou en petite série, des pièces primaires et des sous-ensembles chaudronnés en tôle métallique de moyenne épaisseur pour une grande variété de domaines d'application.

À l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

Gérer la préparation et la réalisation de pièces primaires (débits, mise en forme) :

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser des débits de pièces primaires
- Conformer des éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Gérer la réalisation d'un sous-ensemble chaudronné :

- Assembler par pointage (*ou petits cordons*) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

PROGRAMME DE FORMATION

Socle de compétences industrielles minimales

- Comportements professionnels
- Communication écrite et orale
- Calculs professionnels
- Gestes et postures
- Sensibilisation à la sécurité Easi
- Sensibilisation aux risques professionnels
- Sensibilisation à l'auto-contrôle et au 5S
- Fonctionnement et environnement d'une entreprise

Modules théoriques

- Dessin technique
- Géométrie et traçage en chaudronnerie
- Calculs professionnels

Modules pratiques

- Débits
- Mise en forme chaudronnée
- Tuyauterie
- Assemblage
- Soudage
- Redressage
- Contrôles
- Maintenance 1er niveau

DURÉE DU PARCOURS DE FORMATION

476 heures de formation (68 jours)



SITUATION

Formation à Périgueux



ADMISSION

- Être âgé de moins de 30 ans, au-delà pour les personnes RQTH
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

DISPOSITIF & MODALITÉS

DISPOSITIF PÉDAGOGIQUE

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.

Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.



MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (*pour certains TPM*) et de l'avis de l'entreprise.

Le TPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

MÉTIERS

- Chaudronnier d'atelier
- Chaudronnier
- Opérateur en chaudronnerie
- Tôlier
- Assembleur au plan en chaudronnerie
- Chaudronnier formeur
- Chaudronnier tôlier
- Chaudronnier métaux lourds
- Chaudronnier métaux légers
- Plieur en chaudronnerie
- Opérateur préparateur en chaudronnerie
- Préparateur en chaudronnerie



VALIDATION ET CERTIFICATION



Certificat Qualification Paritaire

CANDIDATEZ !



**SUIVEZ-NOUS
SUR LES RÉSEAUX !**



Pôle formation - CFAI Aquitaine

Périgueux
05 53 35 86 95
perigueux@cfaï-aquitaine.org