

TITRE PARITAIRE DE LA MÉTALLURGIE (TPM)

Chaudronnier d'atelier



OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le chaudronnier d'atelier est susceptible de fabriquer à l'unité ou en petite série, des pièces primaires et des sous-ensembles chaudronnés en tôle métallique de moyenne épaisseur pour une grande variété de domaines d'application.

À l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

Gérer la préparation et la réalisation de pièces primaires (débits, mise en forme) :

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser des débits de pièces primaires
- Conformer des éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Gérer la réalisation d'un sous-ensemble chaudronné :

- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

PROGRAMME DE FORMATION

Socle de compétences industrielles minimales

- Comportements professionnels
- Communication écrite et orale
- Calculs professionnels
- Gestes et postures
- Sensibilisation à la sécurité Easi
- Sensibilisation aux risques professionnels
- Sensibilisation à l'auto-contrôle et au 5S
- Fonctionnement et environnement d'une entreprise

Modules théoriques

- Dessin technique
- Géométrie et traçage en chaudronnerie
- Calculs professionnels

Modules pratiques

- Débits
- Mise en forme chaudronnée
- Tuyauterie
- Assemblage
- Soudage
- Redressage
- Contrôles
- Maintenance 1er niveau

DURÉE DU PARCOURS DE FORMATION

476 heures de formation (68 jours)

SITUATION

Formation à Périgueux

ADMISSION

- Être âgé de moins de 30 ans, au-delà pour les personnes RQTH
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

DISPOSITIF & MODALITÉS

DISPOSITIF PÉDAGOGIQUE

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

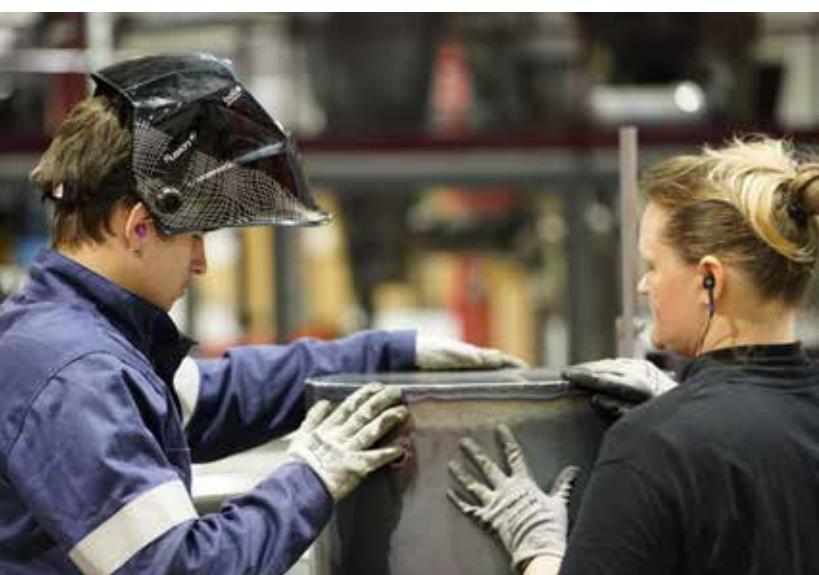


MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains TPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le TPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.



CANDIDATEZ ! SUIVEZ-NOUS SUR LES RESEAUX !



MÉTIERS

- Chaudronnier d'atelier
- Chaudronnier
- Opérateur en chaudronnerie
- Tôlier
- Assembleur au plan en chaudronnerie
- Chaudronnier formeur
- Chaudronnier tôlier
- Chaudronnier métaux lourds
- Chaudronnier métaux légers
- Plieur en chaudronnerie
- Opérateur préparateur en chaudronnerie
- Préparateur en chaudronnerie

VALIDATION ET CERTIFICATION

Certificat Qualification Paritaire



Pôle formation - CFAI Aquitaine

Périgueux
05 53 35 86 95
perigueux@cfa-aquitaine.org