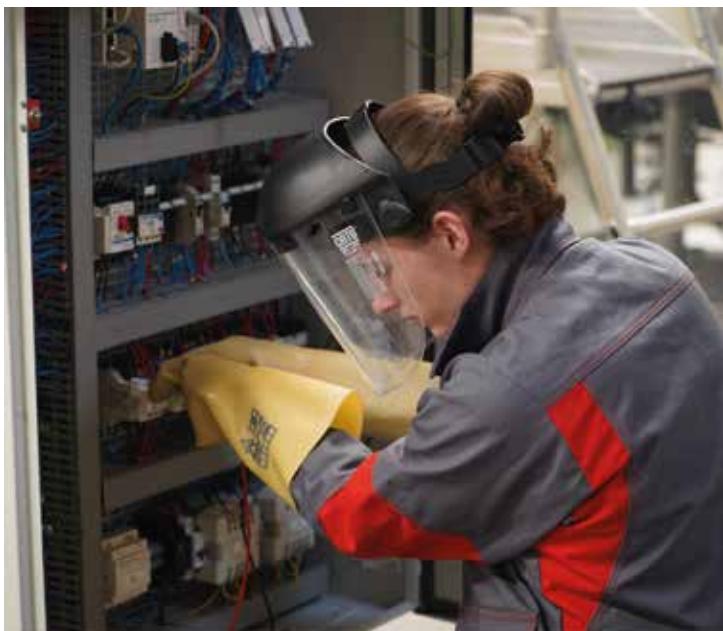


TITRE PARITAIRE DE LA MÉTALLURGIE (TPM)

Opérateur en maintenance industrielle



OBJECTIFS DE LA FORMATION

L'opérateur(trice) en maintenance industrielle assure différentes opérations de maintenance sur des sous-ensembles d'équipements industriels.

Il / elle assure la maintenance corrective en établissant des pré-diagnostic et en remplaçant de(s) composant(s) ou élément(s) des sous-ensembles industriels défectueux d'ordre mécanique (*éléments de guidage, d'étanchéité, d'assemblage, d'entraînement, ...*), et/ou électrique (*éléments de puissance, de commande, de sécurité, ...*), et/ou pneumatique ou hydraulique (*distributeurs, vérins, régulateurs, tuyauterie, limiteurs de pression, ...*).

Il / elle assure également des opérations de maintenance préventive, qu'elle soit de surveillance, conditionnelle, systématique ou programmée. Au terme de ses interventions, il / elle rend toujours compte des opérations effectuées (*oralement, par écrit ou sur l'outil de Gestion de la Maintenance Assistée par Ordinateur*) et propose des améliorations.

DURÉE DU PARCOURS DE FORMATION

315 heures de formation (45 jours)

Bloc de compétences 1 :

- Préparer, lancer et arrêter une installation de production automatisée équipée ou non de robots
- Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
- Préparer une intervention de maintenance corrective
- Remplacer un composant ou élément mécanique, électrique, pneumatique ou hydraulique
- Finaliser une intervention de maintenance corrective
- Proposer une amélioration

Bloc de compétences 2 :

- Conduire une installation de production automatisée équipée ou non de robots
- Organiser son intervention de maintenance préventive
- Assurer des opérations de surveillance ou de maintenance conditionnelle
- Réaliser des interventions de maintenance systématique ou programmée

SITUATION

Formation à Périgueux et Tarnos

ADMISSION

- Être âgé de moins de 30 ans, au-delà pour les personnes RQTH
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

PROGRAMME DE FORMATION

- Communication
- Bureautique
- Habilitation électrique
- Mécanique et Métrologie
- Electrotechnique
- Automatisme
- Pneumatique
- Hydraulique
- Méthode et organisation de la maintenance
- Atelier maintenance
- Dossier technique
- Certification

DISPOSITIF & MODALITÉS

DISPOSITIF PÉDAGOGIQUE

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains TPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le TPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.



MÉTIERS

- Opérateur(trice) en maintenance industrielle
- Agent de maintenance industrielle
- Agent de maîtrise d'atelier de maintenance industrielle
- Agent de maîtrise de maintenance industrielle
- Agent de maîtrise d'entretien en électromécanique
- Agent de rénovation et maintenance mécanique de machines

VALIDATION ET CERTIFICATION

Certificat Qualification Paritaire



CANDIDATEZ ! SUR LES RÉSEAUX !



SUIVEZ-NOUS
SUR LES RÉSEAUX !



Pôle formation - CFAI Aquitaine

Périgueux
05 53 35 86 95
perigueux@cfaiaquitaine.org

Tarnos
05 35 32 06 20
tarnos@cfaiaquitaine.org