

TITRE PARITAIRE DE LA MÉTALLURGIE (TPM)

Opérateur en maintenance industrielle



RNCP 36376



OBJECTIFS DE LA FORMATION

L'opérateur(trice) en maintenance industrielle assure différentes opérations de maintenance sur des sous-ensembles d'équipements industriels.

Il / elle assure la maintenance corrective en établissant des pré-diagnostic(s) et en remplaçant de(s) composant(s) ou élément(s) des sous-ensembles industriels défectueux d'ordre mécanique (*éléments de guidage, d'étanchéité, d'assemblage, d'entraînement, ...*), et/ou électrique (*éléments de puissance, de commande, de sécurité, ...*), et/ou pneumatique ou hydraulique (*distributeurs, vérins, régulateurs, tuyauterie, limiteurs de pression, ...*).

Il / elle assure également des opérations de maintenance préventive, qu'elle soit de surveillance, conditionnelle, systématique ou programmée. Au terme de ses interventions, il / elle rend toujours compte des opérations effectuées (*oralement, par écrit ou sur l'outil de Gestion de la Maintenance Assistée par Ordinateur*) et propose des améliorations.

DURÉE DU PARCOURS DE FORMATION

315 heures de formation (45 jours)



SITUATION

Formation à Périgueux et Tarnos



ADMISSION

- Être âgé de moins de 30 ans, au-delà pour les personnes RQTH
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

Bloc de compétences 1 :

- Préparer, lancer et arrêter une installation de production automatisée équipée ou non de robots
- Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
- Préparer une intervention de maintenance corrective
- Remplacer un composant ou élément mécanique, électrique, pneumatique ou hydraulique
- Finaliser une intervention de maintenance corrective
- Proposer une amélioration

Bloc de compétences 2 :

- Conduire une installation de production automatisée équipée ou non de robots
- Organiser son intervention de maintenance préventive
- Assurer des opérations de surveillance ou de maintenance conditionnelle
- Réaliser des interventions de maintenance systématique ou programmée

PROGRAMME DE FORMATION

- Communication
- Bureautique
- Habilitation électrique
- Mécanique et Métrologie
- Electrotechnique
- Automatisme
- Pneumatique
- Hydraulique
- Méthode et organisation de la maintenance
- Atelier maintenance
- Dossier technique
- Certification

DISPOSITIF & MODALITÉS

DISPOSITIF PÉDAGOGIQUE

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (*pour certains TPM*) et de l'avis de l'entreprise.

Le TPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.



MÉTIERS

- Opérateur(trice) en maintenance industrielle
- Agent de maintenance industrielle
- Agent de maîtrise d'atelier de maintenance industrielle
- Agent de maîtrise de maintenance industrielle
- Agent de maîtrise d'entretien en électromécanique
- Agent de rénovation et maintenance mécanique de machines

VALIDATION ET CERTIFICATION



Certificat Qualification Paritaire

CANDIDATEZ !



**SUIVEZ-NOUS
SUR LES RÉSEAUX !**



Pôle formation - CFAI Aquitaine

Périgueux
05 53 35 86 95
perigueux@cfaï-aquitaine.org

Tarnos
05 35 32 06 20
tarnos@cfaï-aquitaine.org