

# TITRE PARITAIRE DE LA MÉTALLURGIE (TPM)

## Soudeur Industriel



RNCP 39243



## OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le soudeur agit au sein d'un atelier de fabrication et plus particulièrement dans la zone d'assemblage, dans des entreprises de secteurs d'activités variés comme par exemple l'aéronautique, l'automobile, la navale, le ferroviaire.

À l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

Gérer la préparation des pièces et des activités de soudage :

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler
- Réaliser la maintenance du premier niveau du poste de travail

Gérer l'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage :

- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous-ensemble partiellement soudé
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

## DISPOSITIF PÉDAGOGIQUE

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.  
Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## DURÉE DU PARCOURS DE FORMATION

455 heures de formation (65 jours)

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains TPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le TPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.



## SITUATION

Formation à Bruges, Périgueux et Tarnos



## ADMISSION

- Être âgé de moins de 30 ans, au-delà pour les personnes RQTH
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

# PROGRAMME DE FORMATION

## Socle de compétences transverses

- Appliquer la sécurité dans son environnement de travail
- Appréhender son parcours et la sécurité dans le centre de formation :
  - Se sensibiliser aux risques professionnels
  - Appliquer les règles de gestes et postures
- Renforcer les savoirs de base
- Communiquer à l'oral et à l'écrit
- Réaliser les calculs professionnels

## Technologie du soudage

- Connaissance des différents procédés EE-MAG-MIG-TIG et leurs équipements
- Technologie des procédés
- Matériels et équipements
- Gaz utilisés
- Choix des paramètres de soudage
- Produits d'apport suivant les procédés
- Techniques de soudage : contournements, bouclages, respect des valeurs de gorges
- Contrôles des méthodes et outils adaptés
- Cordons conformes aux critères d'acceptation (*irrégularité, dimensions, pénétrations, inclusions...*)
- Reprises et réparations
- EPI

## Contrôles

- Technologies et procédés de contrôle
- Matériaux et équipements
- Choix adapté des moyens de contrôle
- Cordons conformes aux critères d'acceptation (*irrégularité, dimensions, pénétrations, inclusions...*)

## Maintenance 1<sup>er</sup> niveau

- Communication des consignes techniques dans un langage clair
- Respect des consignes
- Rédaction des documents techniques



## VALIDATION ET CERTIFICATION



Certificat Qualification Paritaire



**CANDIDATEZ !**



**SUIVEZ-NOUS  
SUR LES RÉSEAUX !**



Pôle formation - CFAI Aquitaine

Bruges  
05 56 57 44 50  
cfai@cfai-aquitaine.org

Périgueux  
05 53 35 86 95  
perigueux@cfai-aquitaine.org

Tarnos  
05 35 32 06 20  
tarnos@cfai-aquitaine.org