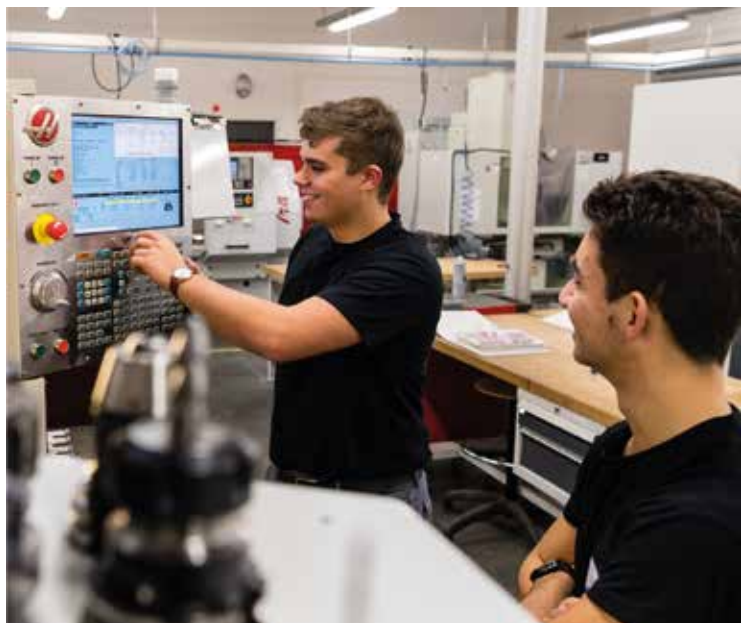


TITRE PARITAIRE DE LA MÉTALLURGIE (TPM) Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique



RNCP 38622



OBJECTIFS DE LA FORMATION

L'opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière est un professionnel qui règle et conduit des machines-outils à commande numérique (MOCN) pour produire, en série, des pièces, en grande majorité, métalliques ou en d'autres matériaux tels que les plastiques ou les composites.

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

La réalisation des réglages nécessaires à la mise en production :

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur Machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil
- Procéder à des réglages simples

La réalisation d'usinage sur machine-outil à commande numérique de production :

- Conduire la production dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production

Le maintien de son poste de travail :

- Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail
- Rendre compte de son activité

PROGRAMME DE FORMATION

Socle de compétences industrielles minimales

- Faire progresser durablement ses comportements professionnels
- Développer ses compétences en communication écrite et orale
- Acquérir les compétences clés en mathématiques
- Sensibiliser à la sécurité, prévention des risques, gestes et postures
- Sensibiliser à la qualité/Auto-contrôle
- Ranger et organiser son poste de travail : le 5S
- Comprendre le fonctionnement d'une entreprise industrielle et de son environnement

Socle technologique

- Métrologie
- Lecture de plan
- Méthodes et procédés d'usinage
- Calcul professionnel
- Coupe des matériaux

Socle technique

- Tournage
- Tournage commande numérique
- Fraisage
- Fraisage commande numérique

DURÉE DU PARCOURS DE FORMATION

476 heures de formation (68 jours)



SITUATION

Formation à Bruges



ADMISSION

- Être âgé de moins de 30 ans, au delà pour les personnes RQTH
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

DISPOSITIF & MODALITÉS

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (*pour certains TPM*) et de l'avis de l'entreprise.

Le TPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.



POURSUITES D'ÉTUDES

- Titre Professionnel – Technicien d'Usinage
- BTS CPRP (*Suivant niveau d'étude*)



MÉTIERS

- Opérateur Régleur sur Tour à Commande Numérique
- Opérateur Régleur sur Fraiseuse à Commande Numérique

VALIDATION ET CERTIFICATION

Certificat Qualification Paritaire



CANDIDATEZ !



**SUIVEZ-NOUS
SUR LES RESEAUX !**



Pôle formation - CFAI Aquitaine

Bruges
05 56 57 44 50
cfai@cfai-aquitaine.org