

TITRE PARITAIRE DE LA MÉTALLURGIE (TPM)

Tuyauteur industriel



RNCP 39641



OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le tuyauteur industriel intervient sur des réseaux de tuyauteries qui véhiculent des fluides gazeux ou liquides, inertes, corrosifs ou explosifs, à des températures et des pressions plus ou moins élevées.

Il réalise par pointage et/ou assemblage mécanique la fabrication d'éléments de tuyauteries destinés aux raccordements d'équipements industriels avec les alimentations en fluide.

À l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Préparer la fabrication d'éléments de tuyauteries
- Découper et ajuster des tubes
- Mettre en forme des éléments de tuyauteries
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Pré fabriquer des tronçons de tuyauteries
- Assembler des lignes de tuyauteries

DURÉE DU PARCOURS DE FORMATION

455 heures de formation (65 jours)



SITUATION

Formation à Périgueux / Reignac



ADMISSION

- Être âgé de moins de 30 ans, au delà pour les personnes RQTH
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

PROGRAMME DE FORMATION

Bloc de compétences 1 :

La préparation d'éléments de tuyauterie

- Préparer la fabrication d'éléments de tuyauteries
- Découper et ajuster des tubes
- Mettre en forme des éléments de tuyauteries
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Bloc de compétences 1 :

La pré fabrication et l'assemblage de lignes de tuyauterie

- Pré fabriquer des tronçons de tuyauteries
- Assembler des lignes de tuyauteries

Bloc transversal :

- Accompagnement et suivi de la formation

ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL

- Lecture de plan et isométrie
- Calcul professionnel
- Technologie :
 - Normalisation et classification des tubes et accessoires
 - Matériels et outillages nécessaire à la fabrication et au contrôle
 - Moyens de découpes (*thermique et mécanique*)
 - Préparations des assemblages : soudage, vissage, boulonnage
 - Mises en forme : cintrage thermique, mécanique
- Mise en oeuvre : soudage, traçage et découpe de tubes et coudes

DISPOSITIF & MODALITÉS

DISPOSITIF PÉDAGOGIQUE

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative



MODALITÉS D'ÉVALUATION & D'EXAMEN

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression.

Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types :

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée

Elles peuvent être individuelles ou collectives.

MODALITÉS D'EXAMEN

- Avis de l'entreprise
- Présentation des projets/activités réalisés en milieu professionnel OU évaluation en situation professionnelle réelle ou évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée

LES + DE LA FORMATION

- Une validation des compétences reconnue des entreprises
- Des équipements techniques High Tech
- Des formateurs issus du monde professionnel

MÉTIERS

- Tuyauteur
- Tuyauteur industriel

VALIDATION ET CERTIFICATION

Certificat Qualification Paritaire



CANDIDATEZ !



**SUIVEZ-NOUS
SUR LES RÉSEAUX !**



Pôle formation - CFAI Aquitaine

Périgueux
05 53 35 86 95
perigueux@cfai-aquitaine.org

Reignac
05 57 42 66 27
reignac@cfai-aquitaine.org