

TITRE PARITAIRE DE LA MÉTALLURGIE (TPM)

Technicien en maintenance industrielle



OBJECTIFS DE LA FORMATION

En référence aux normes industrielles, le technicien de maintenance industrielle réalise toutes les actions, durant le cycle de vie d'un équipement, destinées à le maintenir ou à le rétablir dans un état dans lequel il accomplit la fonction requise.

À l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri-technologiques
- Organiser une intervention
- Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation
- Remplacer les pièces ou instruments défectueux
- Ajuster un paramètre ou positionner un élément de l'installation
- Suite à une intervention, mettre en fonctionnement, monter en cadence, régler et effectuer les contrôles lors des essais
- Transférer, capitaliser l'information
- Définir et piloter les actions de progrès.

DURÉE DU PARCOURS DE FORMATION

406 heures de formation (58 jours)

Bloc de compétences 1 :

La réalisation d'une intervention de maintenance préventive

- Contrôler le bon fonctionnement sur des équipements pluri-technologiques
- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri-technologiques

Bloc de compétences 2 :

La réalisation d'une intervention de maintenance corrective

- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur un équipement industriel pluri-technologique
- Réaliser une intervention de maintenance corrective sur un équipement industriel pluri-technologique

Bloc de compétences 3 :

La contribution à la maintenance améliorative

- Exploiter les informations collectées relatives à l'équipement industriel pour proposer une amélioration technique
- Participer à une action de progrès relative à l'équipement industriel



SITUATION

Formation à Bruges et Périgueux



ADMISSION

- Être âgé de moins de 30 ans, au-delà pour les personnes RQTH
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

PROGRAMME DE FORMATION

Réparation des éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel :

- Électrotechnique de base
- Électrotechnique perfectionnement
- Variation de vitesse
- Régulation de température
- Préparation à l'habilitation du personnel réalisant des opérations d'ordre électrique en basse tension (BE-BCBR-B1(V)-B2(V)-H0V)
- Pneumatique

Réparation des éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel :

- Hydraulique de base
- Lecture de plans
- Éléments d'assemblage

Diagnostic d'une défaillance et mise en service d'un équipement industriel automatisé :

- Démystifier un système automatisé
- Découverte de la programmation
- Structurer un diagnostic de panne
- Effectuer la maintenance corrective

Maintenance préventive d'équipements industriels et réalisation d'améliorations à partir de propositions argumentées :

- Méthodes d'intervention
- Développer la maintenance préventive



DISPOSITIF PÉDAGOGIQUE

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

MÉTIERS

- Technicien(ne) de Maintenance Industrielle
- Électromécanicien(ne) de Maintenance Industrielle
- Électricien(ne) ou Mécanicien(ne) de Maintenance Industrielle

VALIDATION ET CERTIFICATION

Certificat Qualification Paritaire



CANDIDATEZ ! SUIVEZ-NOUS SUR LES RESEAUX !



Pôle formation - CFAI Aquitaine

Bruges
05 56 57 44 50
cfaiaquitanie.org

Périgueux
05 53 35 86 95
perigueux@cfaiaquitanie.org